

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Индустриальные строительные издания для строительства гражданских зданий и зданий административно-бытового назначения промышленных предприятий в сейсмических районах СССР

ИС-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИС-04-7

ЛЕСТНИЦЫ

Откорректирован

ВЫПУСК 1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ
ЭТАЖЕЙ 3,3 И 4,2 м

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ТБЦНИИЭИ

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ЗА № 268 ОТ 31 ДЕКАБРЯ 1968 г.
И ПРИКАЗОМ ТБЦНИИЭИ
ЗА № 93 ОТ 2 СЕНТЯБРЯ 1969 г.

ТБИЛСКИЙ ФИЛИАЛ
ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ТБЦНИИЭИ 1969

И.И.И.И.И.									
И.И.И.И.И.									
И.И.И.И.И.									
И.И.И.И.И.									
И.И.И.И.И.									
И.И.И.И.И.									
И.И.И.И.И.									
И.И.И.И.И.									
И.И.И.И.И.									
И.И.И.И.И.									

ТБЦНИИЭИ
ТБЦНИИЭИ

Перечень серий и выпусков рабочих чертежей сборных элементов зданий каркасной конструкции УИС-04 (для зданий до 4-х этажей) и стальных форм для изготовления изделий на виброплощадках грузоподъемностью 5 тонн.

- | | |
|---|--|
| <p>1. УИС-04-0 Указания по применению изделий.
Выпуск 1 Указания по применению изделий для зданий до 4-х этажей.</p> <p>2. УИС-04-1 Фундаменты
Выпуск 1 Железобетонные фундаменты под колонны сечением 300х300 мм для зданий до 4-х этажей.</p> <p>3. УИС-04-2 Колонны
Выпуск 1 Железобетонные колонны сечением 300х300 для зданий до 4-х этажей.</p> <p>4. УИС-04-3 Ригели
Выпуск 1 Железобетонные ригели для колонн сечением 300х300 мм.</p> <p>5. УИС-04-4 Панели перекрытий
Выпуск 1 Железобетонные панели с круглыми пустотами ребристые и сплошные, карнизные плиты.</p> <p>6. УИС-04-5 Панели наружных стен
Выпуск 1 Легкобетонные панели стен толщиной 24 и 32 см.</p> <p>7. УИС-04-7 Лестницы
Выпуск 1 Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажа 3,3 и 4,2 м.</p> <p>8. УИС-04-8 Металлические монтажные детали и ограждения лестниц
Выпуск 1 Металлические монтажные детали для зданий до 4-х этажей. Ограждения лестниц для высот этажа 3,3 и 4,2 м.</p> <p>9. УИС-04-10 Монтажные узлы и детали
Выпуск 1 Монтажные узлы и детали для зданий до 4-х этажей.</p> | <p>1. УИС-04-1 Фундаменты
Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных фундаментов и башмаков под колонны сечением 300х300 мм для зданий до 4-х этажей.</p> <p>2. УИС-04-2 Колонны
Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 300х300 мм для зданий до 4-х этажей.</p> <p>3. УИС-04-3 Ригели
Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 300х300 мм.</p> <p>4. УИС-04-4 Панели перекрытий
Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных многопустотных ребристых и сплошных панелей перекрытий, карнизных плит.</p> <p>5. УИС-04-5 Панели наружных стен
Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления легкобетонных панелей стен толщиной 24 и 32 см.
Выпуск 1-2 панелей стен толщиной 24 и 32 см.
Применяются альбомы типовых рабочих чертежей из серии УИ-04 "Сборные элементы зданий каркасной конструкции", серия УИ-04-5 "Панели наружных стен толщиной 24 см" выпуск 1-1 и "Панели наружных стен толщиной 32 см" выпуск 1-2. Стальные формы для изготовления железобетонных панелей стен толщиной 24 и 32 см" (распространяемый Свердловским филиалом центрального института типовых проектов) с дополнениями УИС-04-5, выпуск 1-1 и выпуск 1-2.</p> <p>6. УИС-04-5 Панели наружных стен
Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления легкобетонных панелей стен толщиной 24 и 32 см.
Выпуск 1-2 панелей стен толщиной 24 и 32 см. (дополнение)</p> <p>7. УИС-04-7 Лестницы
Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажа 3,3 и 4,2 м.
Применяется без изменений альбом типовых рабочих чертежей из серии УИ-04 "Сборные элементы зданий каркасной конструкции", серия УИ-04-7 "Лестницы", выпуск 1-1. Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажа 3,3 м и 4,2 м распространяемый Свердловским филиалом центрального института типовых проектов.</p> |
|---|--|

Сотворено
Монтажные
Квирквелидзе
Ильинский
Клишневский
Ст. Уинженер
Разработчик
Пробера
Теремберг
Свердловский
Дрипан
Бердников
С. Павлов
Л. Оттар
Г. И. Инж. Уинж.
Рук. мастер
Г. Л. констр. м.
Г. Л. констр. пр.
Рук. группы

И. П. ШИШОВ
Г. Т. БАШКИН

ТК	Лестницы	УИС-04-7
1969	Перечень серий и выпусков	Выпуск 1

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИС-04 ДЛЯ ЗДАНИЙ ДО 4 ЭТАЖЕЙ

ГА. ИНЖЕНЕР
 ГА. ИНЖ. СЕРИИ
 РУК. ОТДЕЛА
 ГА. ИНЖ. ОТ Д.
 ГА. КОНСТ. ПР.
 ГА. ИНЖ.
 СТ. ИНЖ.
 БЕДАШВИЛИ
 БЕДАШВИЛИ
 ЧИКОБАВА
 ТУРНАРАДЗЕ
 КАПАНАДЗЕ
 ДОМИДЗЕ
 БАРБАКАДЗЕ
 КАПАНАДЗЕ

ТБМЗНИИЭП

НАИМЕНОВАНИЕ АЛЬБОМОВ	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ АЛЬБОМОВ	ПРИМЕЧАНИЕ
1. ИИС-04-0 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ выпуск I Указания по применению изделий для зданий до 4-х этажей выпуск 4 Рекомендации по монтажу конструкции каркаса	корректировка 1974 г.	выпуск 6 Легкобетонные панели с круглыми пустотами, ребристые и пристенные для пролетов 6,0 и 5,5 м, укладываемые в плоскости колонн зданий до 4-х этажей выпуск I А Арматурные изделия панелей перекрытий, изготавливаемые автоматизированной сваркой и сборкой	
2. ИИС-04-1 ФУНДАМЕНТЫ выпуск I Железобетонные фундаменты под колонны сечением 300x300 мм для зданий до 4-х этажей	корректировка 1974 г.	6. ИИС-04-5 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН выпуск I Легкобетонные панели стен толщиной 24 и 32 см выпуск I А Арматурные изделия панелей наружных стен, изготавливаемые автоматизированной сваркой и сборкой	корректировка 1975 г.
3. ИИС-04-2 КОЛОННЫ выпуск I Железобетонные колонны сечением 300x300 мм для зданий до 4-х этажей выпуск 5 Железобетонные колонны сечением 300x300 мм для зданий до 4-х этажей выпуск 6 Многоэтажные железобетонные колонны сечением 300x300 мм для зданий до 4-х этажей выпуск 5А Арматурные изделия колонн сечением 300x300 мм, изготавливаемые автоматизированной сваркой и сборкой	корректировка 1974 г. корректировка 1975 г. корректировка 1975 г.	7. ИИС-04-7 ЛЕСТНИЦЫ выпуск I Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м выпуск 4 Легкобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 2,8; 3,0; 3,3 и 4,2 м выпуск I А Арматурные изделия железобетонных лестниц, изготавливаемые автоматизированной сваркой и сборкой	корректировка 1974 г.
4. ИИС-04-3 РИГЕЛИ выпуск I Железобетонные ригели для колонн сечением 300x300 мм выпуск I А Арматурные изделия ригелей для колонн сечением 300x300 мм, изготавливаемые автоматизированной сваркой и сборкой	корректировка 1974 г.	8. ИИС-04-8 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ выпуск I Металлические монтажные детали для зданий до 4-х этажей. Ограждения лестниц для высот этажей 3,3 и 4,2 м 9. ИИС-04-10 МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ выпуск I Монтажные узлы и детали для зданий до 4-х этажей	корректировка 1974 г. 1975 г.
5. ИИС-04-4 ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ выпуск I Железобетонные панели с круглыми пустотами, ребристые и сплошные, карнизные плиты выпуск 5 Легкобетонные панели с круглыми пустотами и сплошные для пролетов 6,6; 6,0; 5,5; 4,5; 3,6 и 3,3 м	корректировка 1974 г.		

СТРАНИЦЫ 1, 2 ВЗАМЕН СТ. 2 - XI, 1974 г.
ГА. КОНСТ. ПР. ТА: *Камадзе/Капанадзе*

ТК	Л Е С Т Н И Ц Ы	ИИС-04-7	
1974	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК	ЛИСТ
		1	-

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИИ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИС-04 ДЛЯ ЗДАНИЙ ДО 4-х ЭТАЖЕЙ НА ВИБРОПЛОЩАДКАХ ТРУЗОПОДЪЕМОСТЬЮ 5 ТОНН

НАИМЕНОВАНИЕ АЛЬБОМОВ

НАИМЕНОВАНИЕ АЛЬБОМОВ

- 1. ИИС-04-1 ФУНДАМЕНТЫ
выпуск I-I Стальные формы для изготовления железобетонных фунда-
ментов и башмаков под колонны сечением 300x300 мм для
зданий до 4 этажей.
- 2. ИИС-04-2 КОЛОННЫ
выпуск I-I Стальные формы для изготовления железобетонных колонн
сечением 300x300мм для зданий до 4 этажей.
выпуск 5-I Стальные формы для изготовления железобетонных колонн
сечением 300x300 мм для зданий до 4-х этажей
выпуск 5-2 Стальные формы для изготовления железобетонных колонн
сечением 300x300 мм для зданий до 4 этажей
- 3. ИИС-04-3 РИТЕЛИ
выпуск I-I Стальные формы для изготовления железобетонных риге-
лей для колонн сечением 300x300 мм
выпуск I-2 Стальные групповые формы для изготовления железобетон-
ных ригелей для колонн сечением 300x300 мм
- 4. ИИС-04-4 ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
выпуск I-I Стальные формы для изготовления железобетонных много-
пустотных, ребристых и сплошных панелей перекрытий,
карнизных плит
- 5. ИИС-04-5 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
выпуск I-I Стальные формы для изготовления керамзитобетонных
панелей стен толщиной 24 см
выпуск I-2 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных па-
нелей стен толщиной 32 см
- 6. ИИС-04-5 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
выпуск I-I Стальные формы для изготовления легкобетонных панелей
(дополне-
ние)
стен толщиной 24 см

- Выпуск I-2 Стальные формы для изготовления легкобетонных
(дополне-
ние) панелей стен толщиной 32 см
- 7. ИИС-04-7 ЛЕСТНИЦЫ
выпуск I-I Стальные формы для изготовления железобетонных
лестниц для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2м

Страницы 1,2 взамен стр. 2 - XI.1974г
Зв. конст. пр-та: Хаузе. /Копанадзе Н.А.

ДОМБАЗЕ
 БАРБАКАДЗЕ
 КАПАНАДЗЕ
 А.А. АИЩЕНКО
 Б.И. АИЩЕНКО
 Р.А. АИЩЕНКО
 С.А. АИЩЕНКО
 РАЗРАБОТКА
 ПРОВЕРКА
 Б.А. АИЩЕНКО
 Б.А. АИЩЕНКО
 Ч.А. АИЩЕНКО
 Т.А. АИЩЕНКО
 КАПАНАДЗЕ
 Г.А. АИЩЕНКО
 Г.А. АИЩЕНКО
 Р.А. АИЩЕНКО
 Г.А. АИЩЕНКО
 Г.А. АИЩЕНКО

П
 Б
 У
 Ч
 И
 Э
 П

ТК	ЛЕСТНИЦЫ	ИИС-04-7
1974	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИИ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 1
		ЛИСТ -

№ пп	Наименование чертежей	Марка	№ листа	№ стр
1	Титульный лист		—	1
2	Перечень серий и выпусков		—	2
3	Лестницы Содержание.		—	3
4	Лестницы Пояснительная записка		—	4, 5, 6
5	Лестницы Номенклатура изделий		1	7
6	Лестничный марш. Общий вид и армирование	С-ЛМ-58-14-17	2	8
7	Характеристика, схемы расчета и испытания.		3	9
8	Лестничный марш. Общий вид и армирование.	С-ЛМ-58-14-14	4	10
9	Характеристика, схемы расчета и испытания		5	11
10	Лестничный марш. Общий вид и армирование.	С-ЛМ-29-14-9	6	12
11	Характеристика, схемы расчета и испытания.		7	13
12	Узлы	1, 2; 3, 4, 5, 6	8, 9	14, 15
13	Лестничная площадка. Общий вид и армирование.	С-ЛП-15-14	10	16
14	Характеристика, схемы расчета и испытания.		11	17
15	Арматурные каркасы, сетки и стержни.	К-1, К-2, К-3, К-4, С-3, ОС-1	12	18
16	Арматурные каркасы и стержни.	К-5, К-6, К-7	13	19
17	Арматурные сетки и стержни.	С-1, С-2, ОС-2, ОС-3, ОС-4	14	20
18	Арматурные сетки.	С-4, С-5	15	21
19	Арматурная сетка и каркасы.	С-6, К-8, К-9	16	22
20	Арматурная сетка, каркасы и стержни.	С-7, К-10, К-11, К-12, ОС-5	17	23
21	Закладные детали.	МЛ-1, П-1; МЛ-2, МЛ-3	18, 19	24, 25
22	Накладные проступи. Общий вид и армирование.	СТ-1, СТ-2	20	26
23	Накладная проступь. Общий вид и армирование.	СТ-3	21	27
24	Накладные проступи. Общий вид и армирование.	СТ-4пр, СТ-4л	22	28
25	Накладные проступи. Общий вид и армирование	СТ-5, СТ-6	23	29

Голова
Осипов
Разработал
Проверил
Копировать
Технический
Друпа
Безопасно
Осипов
Инж. Искра
Руководитель
Инж. Кондратьев
Инж. Кондратьев
Инж. Кондратьев

ПЕМИНСКИ

ТК	Лестницы	ИИС-04-7
1968	Содержание	выпуск лист

№№ пп	Наименование чертежей	Марка	№ листа	№ стр
1	Титульный лист		—	0
2	Перечень серий и выпусков		—	1-2
3	Лестницы Содержание		—	3
4	Лестницы. Пояснительная записка		—	4, 5, 6
5	Лестницы. Номенклатура изделий.		1ц	7
6	Лестничный марш. Общий вид и армирование.	С-ДМ-58-14-17	2	8
7	Характеристика, схемы расчета и испытания.		3	9
8	Лестничный марш. Общий вид и армирование.		4	10
9	Характеристика, схемы расчета и испытания.	С-ДМ-58-14-14	5	11
10	Лестничный марш. Общий вид и армирование.		6	12
11	Характеристика, схемы расчета и испытания.		7	13
12	Узлы.	С-ДП-29-14-9	8, 9	14, 15
13	Лестничная площадка. Общий вид и армирование.		10	16
14	Характеристика, схемы расчета и испытания.		11	17
15	Арматурные каркасы, сетки и стержни.	К-1, К-2, К-3, К-4, С-3, ОС-1	12	18
16	Арматурные каркасы и стержни.		13	19
17	Арматурные сетки и стержни.	К-5, К-6, К-7	14	20
18	Арматурные сетки.		15	21
19	Арматурная сетка и каркасы.	С-1, С-2, ОС-2, ОС-3, ОС-4	16	22
20	Арматурная сетка, каркасы и стержни.		17	23
21	Закладные детали.	С-4, С-5	18, 19	24, 25
22	Накладные проступи. Общий вид и армирование.		20	26
23	Накладная проступь. Общий вид и армирование.	СТ-1, СТ-2	21	27
24	Накладные проступи. Общий вид и армирование.		22	28
25	Накладные проступи. Общий вид и армирование.	СТ-3	23	29
		СТ-4пр., СТ-4к		
		СТ-5, СТ-6		

Страницы 4, 2 взамен стр. 2
 Лист "1" заменен листом 1и — 8.1974г
 Т.в. конст. пр-та Кеммузе /Копандазе/

ТБИИЗНИИЭП
 г. Тбилиси

ТК	Лестницы	ИИС О4-7	
1968	Содержание	Выпуск 1	Лист

Таблица
 Расчеты
 Разработал
 Проверил
 Точность
 Проверка
 Рук. участка
 Рук. маст.
 Г.с. конст. пр-та
 Т.в. конст. пр-та
 Рук. сектора

Серия ИИС - 04-7 выпуск 1 вкл. чет ра-
боты и детали изданий сборных железобетонных
лестниц.

Лестничные марши устанавливаются в двух маршевых
этажах с высотой этажа 3,0 м и пролетом мар-
ша 3,0 м с высотой катена 4,2 м

Лестничные марши С-ЛМ-58-14-17 и
С-ЛМ-58-14-14 служат для сообщения между эта-
жами марш С-ЛМ-24-14-9 устанавливается в чердачном
этаже, лестничная площадка С-ЛП-15-14 предназначена
для установки в чердачном этаже

Лестничные марши устанавливаются на ри-
зели каркаса лестничная площадка опирается на
марш, ризели или диафрагму жесткости.

Марши представляют собой Z-образную конструкцию
с двумя продольными несущими ребрами Марши и
площадки облицовываются на пестряки накладными
проступями

Расчет и конструирование лестничных мар-
шей и площадки производились в соответствии со
СН и П II-В. 1-62.

При расчете принята полезная нагрузка
400 кг/м² с коэффициентом перегрузки 1,3 в соответствии
с поз. 8 Таблицы 2 пункта 3.1 СН и П II-В. 11-62.

Армирование изделий предусмотрено сварны-
ми каркасами и сетками из стальной класса А-I, А-II, В-I.

Все пересечения арматурных каркасов, сетки и

основательными стержней, кроме оговоренных особо долж-
ны быть соединены при помощи монтажной сварки.
Для крепления маршей и площадки к несущим конструкциям
в них предусмотрены закладные детали
II-В-3

Изготовление лестничных маршей производят-
ся кассетным способом

Лестничная площадка изготавливается в пере-
двальной форме Подъем лестничных маршей из
формы производится за 4 петли при помощи инверти-
рующей траверсы.

Подъем лестничных маршей при установке в
ризеже производится осуществляется при помощи 4
инвентарных петель, продеваемых через специальные
отверстия и охватывающих несущие ребра

Подъем лестничной площадки из формы и
при монтаже осуществляется за 4 петли.

Транспортировка и складирование лестничных мар-
шей осуществляется на боку, лестничных площадок -
в рабочем положении.

Марка бетона для всех изделий принята, 200.
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска
изделия с завода должна быть не менее 70% про-
ектной. Завод-изготовитель должен гарантировать дос-
тижение 100% прочности бетона в 28-суточном воз-
расте

Контроль качества бетона производить

Правительственный
Институт
Инженеров
Архитекторов
Г. Тбилиси

ТБИЛИСИ
Г. Тбилиси

ТК	Лестницы	ИИС-04-7
1968	Техническая записка	Выпуск лист

в соответствии с ГОСТ 10100-67.

Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно. Дуговую сварку производить электродами Э-42. Все виды электросварки должны выполняться в соответствии с действующими нормативными документами.

Арматурные сетки и каркасы изготавливаются при помощи контактной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64.

Изготовление и установка закладных деталей выполняется в соответствии с СН 313-65. Закладные детали должны отвечать также требованиям ГОСТ 10922-64. Проектное положение закладных деталей обеспечивается закреплением их на форме. Антикоррозийная защита закладных деталей и сварных соединений выполняется в соответствии с пунктом 2.7 СН 206-62.

Все наружные поверхности лестничных маршей и площадки должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки на стройке; класс шероховатости принят 2-й в соответствии со СН и П I-В.5.1-62 и СН и П I-Я.4-62 (допускаемые колебания высотности не более 25 мм.)

Предельные допускаемые отклонения от размеров лестничных маршей и площадки приняты в соответствии со СН и П I-В.5.1-62 по классу

точности 10 и составляют следующие величины (в мм):

Допускаемые отклонения	Для лестничных маршей	Для лестничной площадки
по длине	± 5	± 5
по ширине	± 5	± 5
по высоте (толщине)	± 5	± 5

Накладные проступи должны соответствовать требованиям ГОСТ 8717-58.

Допускаемые отклонения	Для накладных проступей в мм
по длине	± 3
по ширине	± 2
по высоте (толщине)	± 3

ТК	Лестницы	ИЖ-04-7
1968	Содержание	Выпуск 1

ТБИЛЗИИЭП
г. Тбилиси

Разработана
Проверена
Копирована

Технический
Директор
Инженер

Сектор
Инженер

Перекас проступей в плане не должен превышать 2 мм. Искривление лицевой поверхности накладных проступей - не более 2 мм на всю длину.

Систематический контроль за качеством изготовления изделий в части маркировки, допусков, правил приемки, условий складирования и транспортировки, методов испытания и других технических требований должен осуществляться в соответствии с СН 1-61, СН и П I-В. 5-62 и СН и П I-В.5. 1-62.

К серийному изготовлению изделий разрешается приступить после проведения контрольных испытаний.

Испытания производить в соответствии с ГОСТ 8829-66.

Принятые обозначения в маркировке изделий:

Буквенные

- С-ЛМ - лестничный марш
- С-ЛП - лестничная площадка
- СТ - накладная проступь
- л - левая
- пр - правая

Цифровые:

- 1 группа цифр - для маршей и площадок (58, 29, 15) - рабочий пролет в

дециметрах

- 1 группа цифр - для проступей (1, 2, 3, 4, 5, 6) - порядковый номер.
- 2 группа цифр (14) - ширина в рабочем положении в дециметрах.
- 3 группа цифр (17, 14, 9) - высота конструкции в рабочем положении в дециметрах.

Маркировка узлов



- ← номер узла
- ← номер листа, на котором расположен чертеж узла

Все рабочие чертежи изделий настоящего альбома применены из аналогичного альбома лестницы серии ЦУ-04-7, разработанного НИТЭП-ом, с добавлением закладных деталей МС-3 в марши и площадку для крепления их к примыкающим конструкциям.

Технический надзор	Голова
Разработка	Осипов
Проверка	Осипов
Копирование	
Торговая марка	
Лицензия	
Трипоч	
Бедняшвили	
Осипов	
Генеральный директор	
Инженер	
Мастер	
Секретарь	
Секретарь	
Секретарь	

ТБИЗНИЭП
г. Тбилиси

ГК	Лестницы	ЦУ-04-7
1968	Пояснительная записка	Выпуск 1 Лист

№№ п/п	Марка	Эскиз	Классификация	Размеры, мм			Вес Т	Удельная площадь издел м ²	Объем м ³		Расход цемента М-400 М-500 кг	Расход металла, кг					№ лист чертежа			
				ℓ	б	h			Марка бетона	бетон		издел.	А-I	А-II	В-I	Закладные детали		Итого		
													натуральной		приведенной к А-I					
1	С-М-58 -М-17		1370 кг/пм	5770	1150	1650	200	2,29	7,7	0,915	0,915	270	33,68 (1,12)	63,31 (1,85)	14,67	6,43	118,09	130,81	140,00	2,3
2	С-М-58 -14-М		1370 кг/пм	5770	1150	1400	200	2,19	7,7	0,876	8,876	260	33,68 (1,12)	62,65 (1,85)	14,45	6,43	117,21	130,01	134,00	4,5
3	С-М-29-14-9		1370 кг/пм	2885	1150	900	200	1,02	3,30	0,41	0,41	123	9,80 (0,56)	8,71 (1,11)	9,00	3,37	30,88	33,22	75,00	6,7
4	С-М-15- -14		985 кг/пм	1385	1490	300	200	0,585	2,06	0,234	0,234	70	6,87 (0,56)	2,37 (2,37)	4,68	5,57	19,41	18,80	83,50	10,11
5	СТ-1		-	1350	320	50	200	0,048	0,43	0,019	0,019	5,7	-	-	0,35	-	0,35	0,49	18,4	20
6	СТ-2		-	1387	285	40	200	0,040	0,39	0,016	0,016	4,8	-	-	0,5	-	0,35	0,49	21,9	20
7	СТ-3		-	923	550	40	200	0,05	0,51	0,020	0,020	6,0	-	-	0,38	-	0,38	0,53	19,0	21
8	СТ-4л СТ-4пр		-	923	550	40	200	0,050	0,50	0,020	0,020	6,0	-	-	0,38	-	0,38	0,53	18,0	22
9	СТ-5		-	1315	305	40	200	0,040	0,40	0,016	0,016	4,8	-	-	0,34	-	0,34	0,47	21,2	23
10	СТ-6		-	1387	435	40	200	0,060	0,60	0,024	0,024	7,2	-	-	0,41	-	0,41	0,57	17,10	23

Примечания: 1. Нормы расхода цемента приняты в соответствии с СН-5-57 изв. Госкомитетом Совмина СССР по делам строительства 10 мая 1957г (по 50% каждой марки цемента М-400 и М-500). 2. Для приведения сталей разных классов к стали А-I приняты следующие поправочные коэфф.: А-I к-1,0; А-II к-1,20; В-I к-1,39.
3. В скобках выделен расход стали на анкера закладных деталей (в т.ч.)

Гатаева
Осипов
Горюхов
Разработ.
Провер.
Калит.
Торговая
Дизайн-бюро
Проект
Исполн.
Исполн.
Исполн.
Исполн.
Исполн.

И.Л. ЗНИИЭП
Г. ТБИЛИСИ

ТЖ	ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКА, НАКЛАДНЫЕ ПРОСТУПИ	ИИС-04-7
1968г	НОМЕНКЛАТУРА	ВЫПУСК ЛИСТ № 1 1

№№ п/п	Марка	ЭСКУЗ	Расчет по СНиП 3.03.01	Размеры			Высота длина	Вес γ	Средняя плотность	Расход бетона		Расход цемент. на 100 м ³	Расход металла кг					Средняя плотность	№№ Анкет. расч. 1974	
				е	в	н				бетон	уздел		А-I	А-II	В-I	заклад детали	Утого натураль ноб			привес А-I
1	С.М-58 -14-17		1370 кг/м ³	5770	1130	1650	200	2.29	7.7	0.915	0.915	278	33.68 (1.12)	63.31 (1.85)	14.67	6.43	112.09	130.81	140.00	2.3
2	С.М-58 -14-15		1370 кг/м ³	5770	1130	1400	200	2.19	7.7	0.876	0.876	266	33.68 (1.12)	62.69 (1.83)	14.45	6.43	117.21	130.01	134.00	4.5
3	С.М-29-1-9		1370 кг/м ³	2995	1150	900	200	1.02	3.30	0.41	0.41	125	9.30 (0.36)	8.71 (1.11)	9.00	3.37	30.99	33.22	75.00	6.7
4	С.М-15 -14		985 кг/м ³	1385	1430	300	200	0.585	2.06	0.234	0.234	71	6.87 (0.56)	2.37 (2.37)	4.68	5.57	19.41	18.80	83.50	12.1
5	СТ-1		-	1350	320	50	200	0.048	0.43	0.019	0.019	5.8	-	-	0.35	-	0.35	0.49	18.9	20
6	СТ-2		-	1387	305	40	200	0.040	0.39	0.016	0.016	4.8	-	-	0.35	-	0.35	0.49	21.9	20
7	СТ-3		-	923	550	40	200	0.05	0.51	0.020	0.020	6.0	-	-	0.38	-	0.38	0.53	19.0	21
8	СТ-4л СТ-4пр		-	923	550	40	200	0.050	0.50	0.020	0.020	6.0	-	-	0.38	-	0.38	0.53	19.0	22
9	СТ-5		-	1387	305	40	200	0.040	0.40	0.016	0.016	4.8	-	-	0.34	-	0.34	0.47	21.2	23
10	СТ-6		-	1387	305	40	200	0.040	0.40	0.024	0.024	7.2	-	-	0.41	-	0.41	0.57	17.10	23

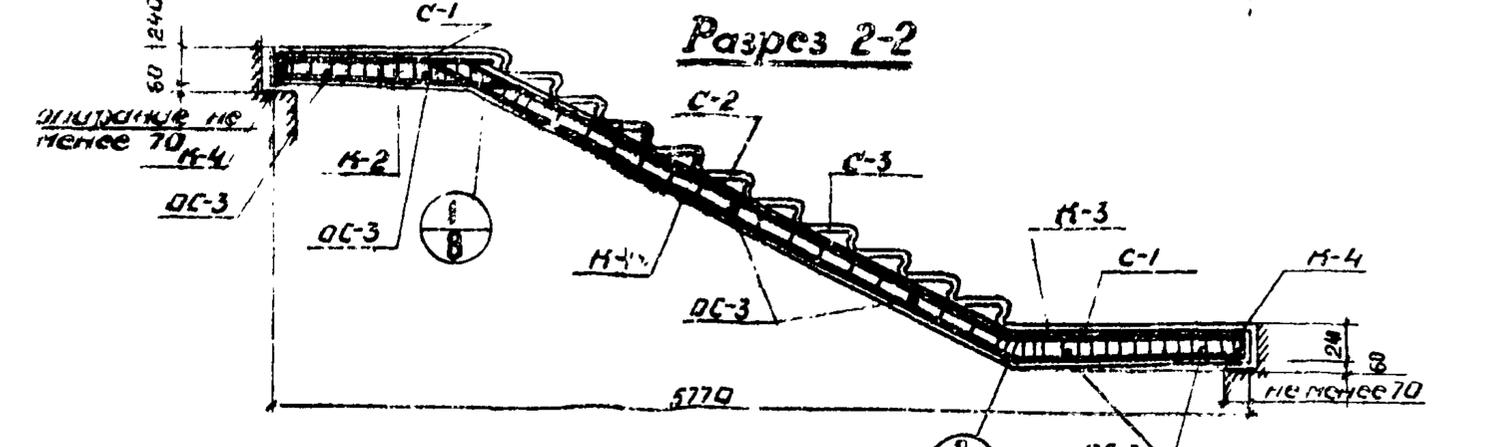
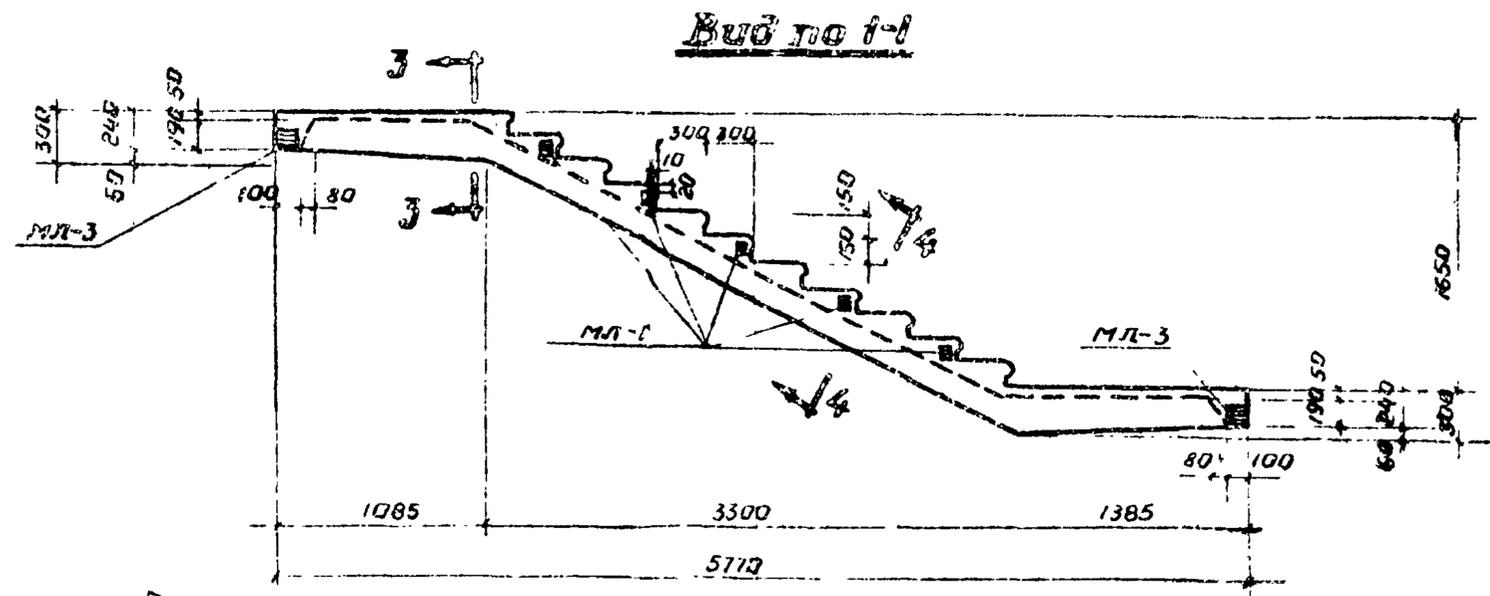
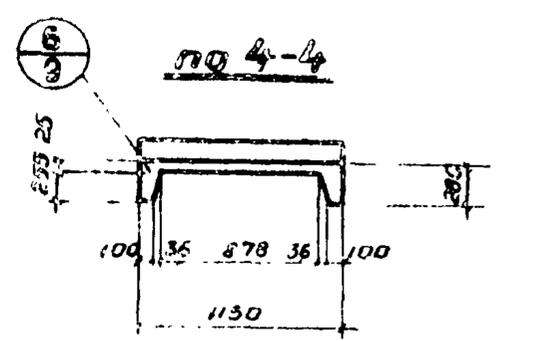
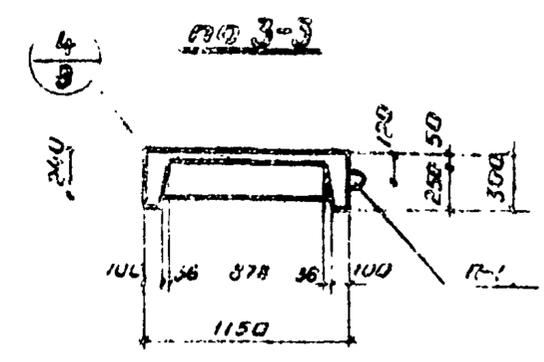
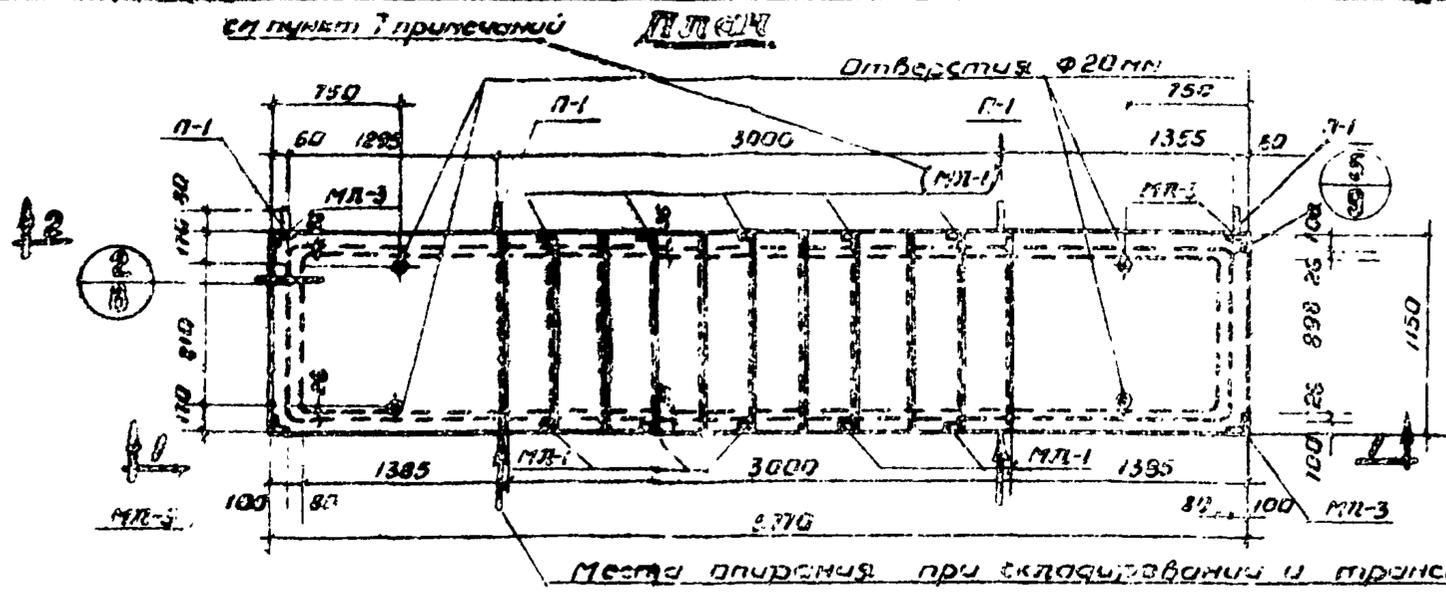
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Расход цемента принят в соответствии с "Мето-
 дическими указаниями по отбору действующих
 типовых сборных железобетонных конструкций" изд. Госстроя СССР, 1974г.
 2. Для приведения стали разных классов к стали А-I
 приняты следующие поправочные коэффициенты: А-II - k=1.0,
 В-I - k=1.21, В-II - k=1.39
 3. В скобках дан расход стали на анкера закладных деталей (в.т.ч.)

Взямен листа "1" - Б. 1974г.
 Г.А. Волост. пр-та Казань /Казань/

Т.М. ШИИЭП
 Г.Т. МАИСК

ТК	Лестничные марши, площадки накладные проступи	ИМ 6047
1974	Нomenclatura	Выпуск 1 Лист 14

Примечание
 Указана марка бетона
 Указана марка стали
 Указана марка цемента
 Указана марка анкерной стали
 Указана марка арматуры
 Указана марка сварочного электрода
 Указана марка сварочного аппарата
 Указана марка сварочного тока
 Указана марка сварочного напряжения
 Указана марка сварочного времени
 Указана марка сварочного расхода



Примечания:

- 1 Изделие разработано в соответствии со СН и П-В 1-62
- 2 Характеристики изделия, спецификацию и выработку металла см лист №3
- 3 Расчетную схему и схему испытания см лист №3
- 4 Арматуру см листы №12 и 14
- 5 Закладные детали см листы №18 и 19
- 6 Шаг марша из формы производится за 4 петли самобалансирующей траверсой
- 7 В спецификации на изделие учтена установка закладных деталей МЛ-1 только на одной стороне марша. Расположение этих закладных деталей на той или другой стороне определяется заказом

Разработано	Г. З. З. З.	Г. З. З. З.
Проверено	Г. З. З. З.	Г. З. З. З.
Утверждено	Г. З. З. З.	Г. З. З. З.
Выполнено	Г. З. З. З.	Г. З. З. З.
Сдано	Г. З. З. З.	Г. З. З. З.

ТБИЛ.ЗНИИЭП
г. Тбилиси

ТК	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ	ИИС-04-7
1968	ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАНИЕ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША САМ-58-14-17	Выпуск 1

Спецификация Металла

№№ п/п	Марка детали	№№ лист- ов	Кол шт	Вес, кг		Итого
				детали	Всех деталей	
1	К-1	12	2	21,84	43,68	
2	К-2	12	2	9,40	18,80	
3	К-3	12	2	7,76	15,52	
4	К-4	12	2	1,96	3,92	
5	С-1	14	2	2,72	5,44	
6	С-2	14	1	5,38	5,38	
7	С-3	12	11	0,35	3,85	
8	ОС-1	12	2	1,15	2,30	
9	ОС-2	14	2	0,18	0,36	
10	ОС-3	14	14	0,04	0,56	
11	ОС-4	14	8	0,80	6,40	
12	МЛ-1	18	5	0,68	3,40	
13	П-1	18	4	0,62	2,48	
14	МЛ-3	19	4	1,50	6,00	118,09

Расчетная схема

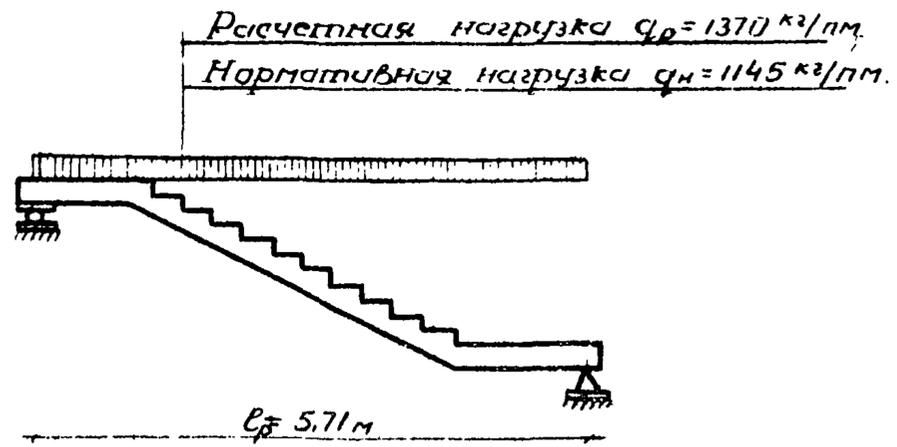
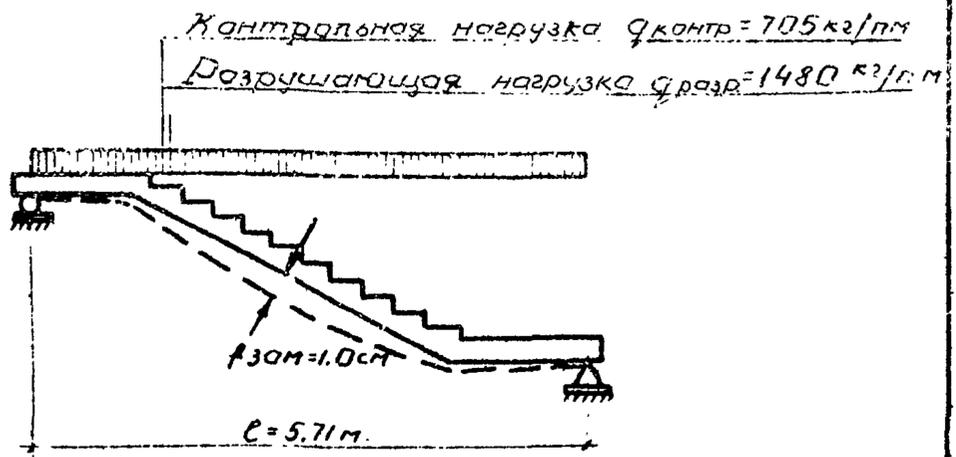


Схема выштамповки



Сечение, мм	Ø25	Ø10	Ø12	Ø10	Ø8	Ø5	Ø4	-50x8	L100x8
Длина, м	16,00	3,20	9,04	23,64	28,00	106,20	89,05	0,90	0,40
Вес, кг	61,46	1,85	8,04	14,58	11,06	3,84	8,83	1,55	4,88
Класс стали ГОСТ	А-II 5781-61		А-I 5781-61			В-I 6727-53		СТ-3 103-57	СТ-3 8509-57
Расчетное сопротивлен. армат. R_a МПа	2700		2100			3150		2100	2100

Характеристика изделия

Вес изделия	Т	2,29
Объем бетона	м ³	0,915
Расход металла	кг	118,09
Расход металла на 1 м ³ бетона	кг	140,00
Расход металла на 1 м ² изделия	кг	17,90
Приведенная толщина бетона	см	13,80
Марка бетона	-	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода не менее	кг/см ²	140

Примечания:

1. В расчетной схеме нагрузки приняты с учетом собственного веса лестничного марша
2. Расход металла на 1 м² и приведенная толщина бетона даны для горизонтальной проекции марша

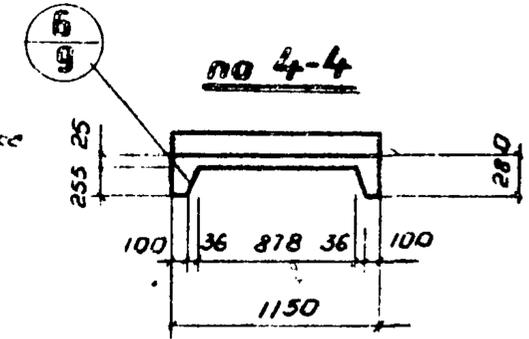
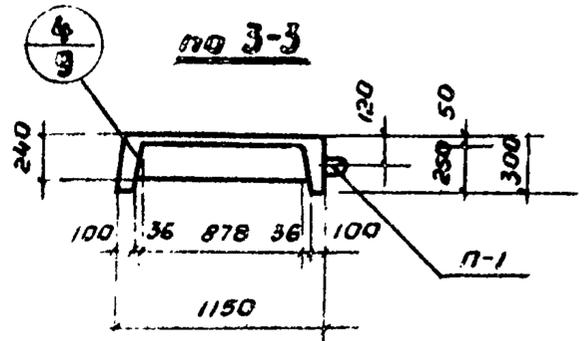
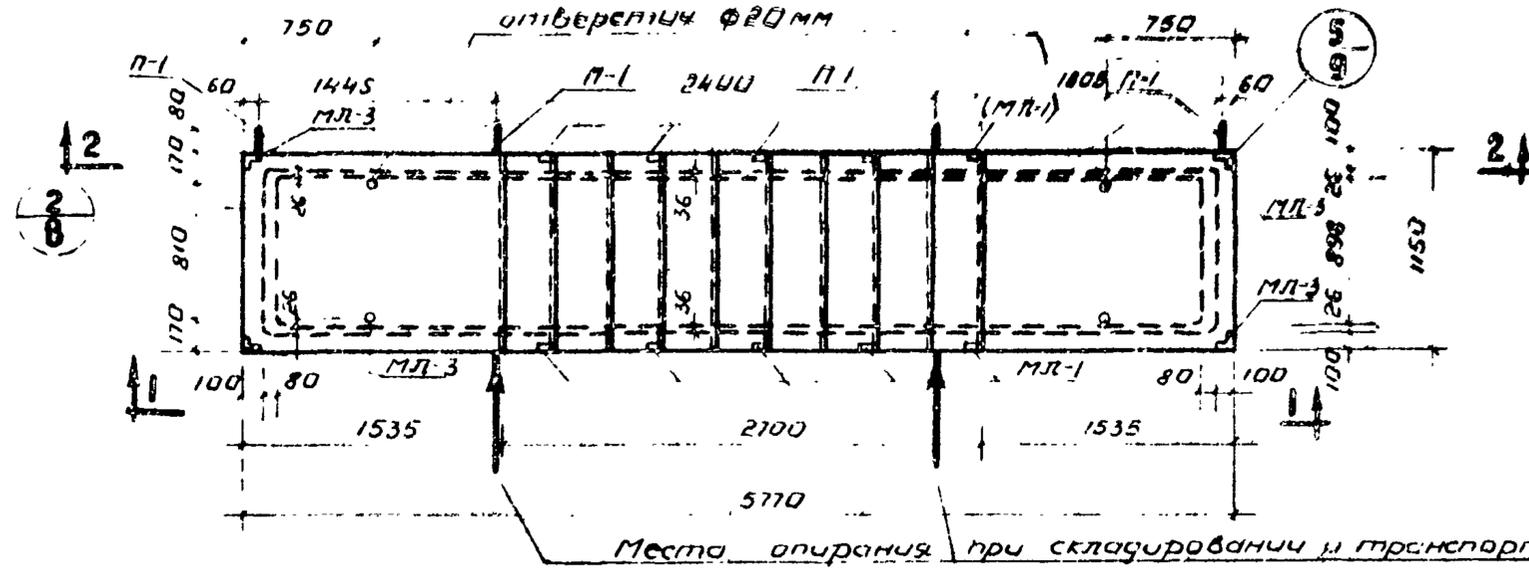
Гл. конструктор: *Л. С. Сумин*
 Рук. маст.: *Л. С. Сумин*
 Гл. констр. пр.: *Л. С. Сумин*
 Рук. элект.: *Л. С. Сумин*
 Гл. констр. пр.: *Л. С. Сумин*
 Рук. элект.: *Л. С. Сумин*
 Гл. констр. пр.: *Л. С. Сумин*
 Рук. элект.: *Л. С. Сумин*

ТБЛ.ЭНИИЭП
г. Тбилиси

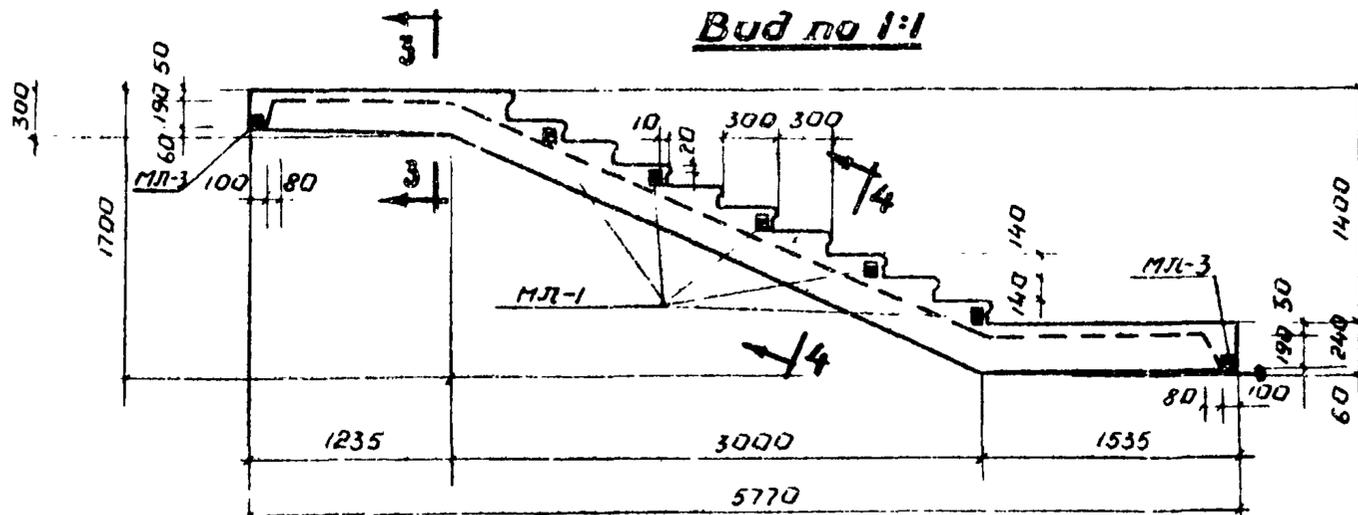
ТК	Лестничный марш	ЛИС-04-7
1968 г.	Характеристика, схемы расчета и испытания лестничного марша С-ЛМ-58-14-17	Выпуск 1 Лист № 3

ПЛАН

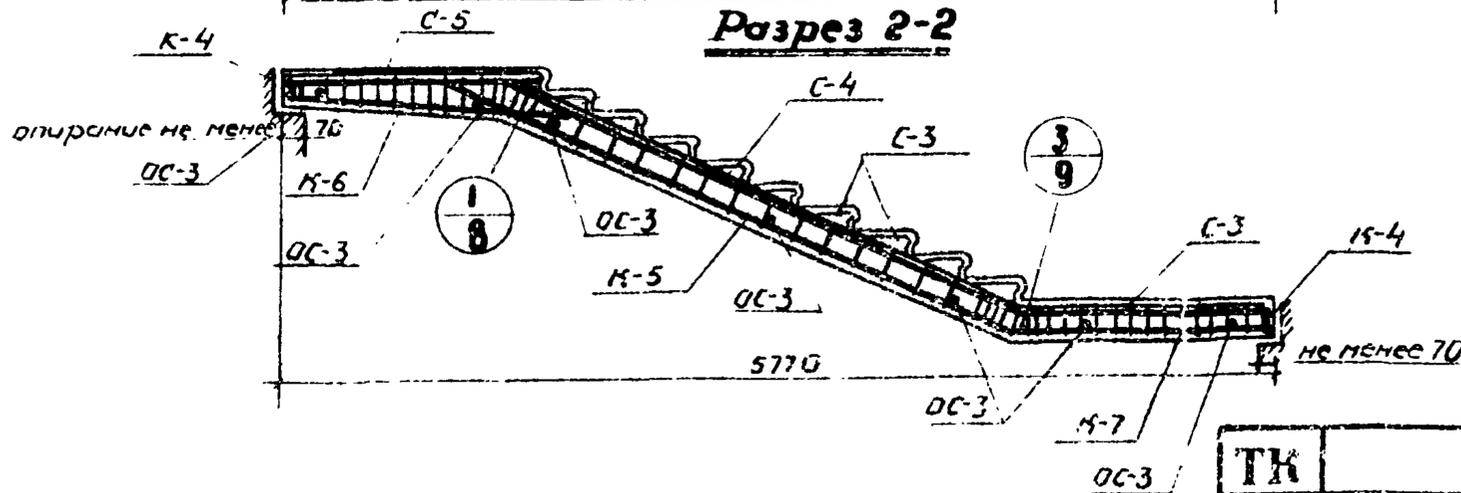
см пункт 7 примечаний



Вид по 1-1



Разрез 2-2



Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии со СН и П II-B 162
2. Характеристику изделия, спецификацию и выборку металла см лист №5
3. Расчетную схему и схему испытания см лист №5
4. Арматуру см листы №12,13,15
5. Закладные детали см листы №18,19
6. Подъем марша из формы производится за 4 петли с самобалансирующей траверсой
7. В спецификации на изделие учтена установка закладных деталей МЛ-1 только на одной стороне марша. Расположение этих закладных деталей на той или другой стороне определяется заказом.

Гатасва	Разработ	Тарамаша	Арматура	Глижишвили
Осипов	Проверил	Козачинский	Кладка	Клишвили
Голубовско	Техник	Крипач	Сборка	Селиванов
		Бегушвили		
		Осипов		

ТБЛ. ЗНИИЭП
г Тбилиси

ТК	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ	ИС-047
1968г	ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАНИЕ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША СЛМ-5В-14-14	Выпуск 1 Лист N 4

Спецификация металла						
№№ п/п.	Марка детали	мм	кол шт.	Вес кг		Итого
				детали	Всех детал.	
1	К-5	13	2	19,89	39,78	
2	К-6	13	2	10,26	20,52	
3	К-7	13	2	8,52	17,04	
4	К-4	12	2	1,96	3,92	
5	С-3	12	10	0,35	3,50	
6	С-4	15	1	4,95	4,95	
7	С-5	15	2	3,00	6,00	
8	ОС-1	12	2	1,15	2,30	
9	ОС-2	14	2	0,18	0,36	
10	ОС-3	14	14	0,04	0,56	
11	ОС-4	14	8	0,80	6,40	
12	МЛ-1	18	5	0,68	3,40	
13	П-1	18	4	0,62	2,48	
14	МЛ-3	19	4	1,50	6,00	117,21

Расчетная схема

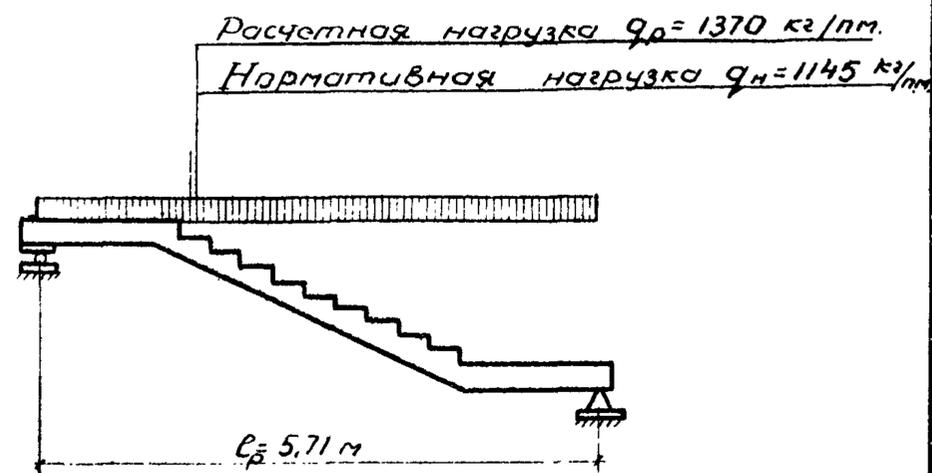
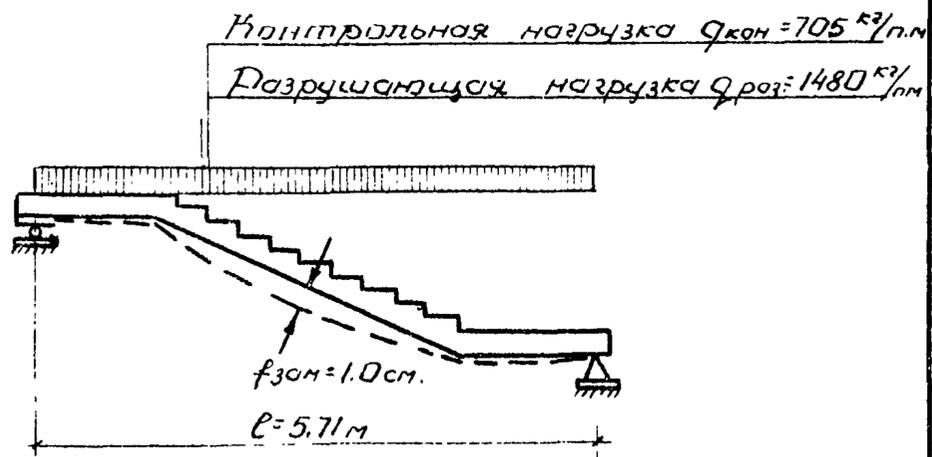


Схема испытания



Выборка металла									
сечение, мм	φ25	φ10	φ12	φ10	φ8	-50x8	φ3	φ4	∠100x8
Длина, м	15,80	3,20	9,04	23,64	28,40	0,50	97,0	90,20	0,40
Вес, кг	60,80	1,85	8,04	14,40	11,24	1,55	5,33	9,12	4,88
Класс стали	А-II		А-I			Ст-3	В-I		Ст-3
ГОСТ	5781-61		5781-61			103-57	6727-53		8509-57
Расчетное сопротивление армат $R_a \text{ кг/см}^2$	2700		2100			2100	3150		2100

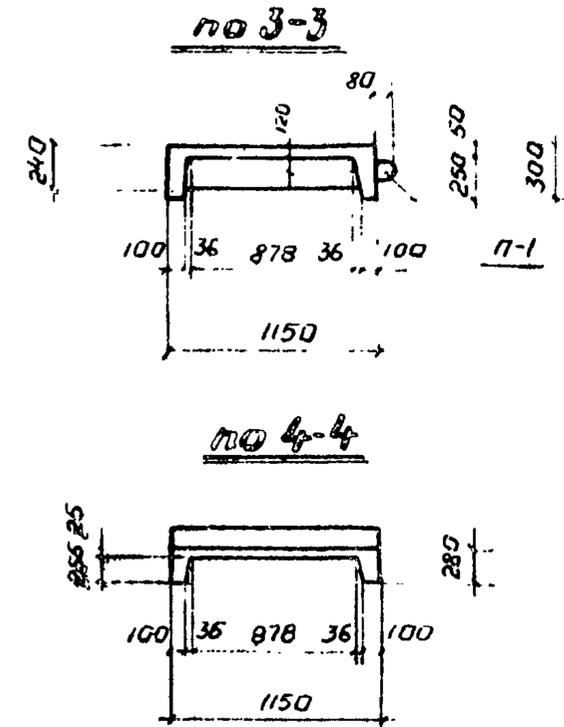
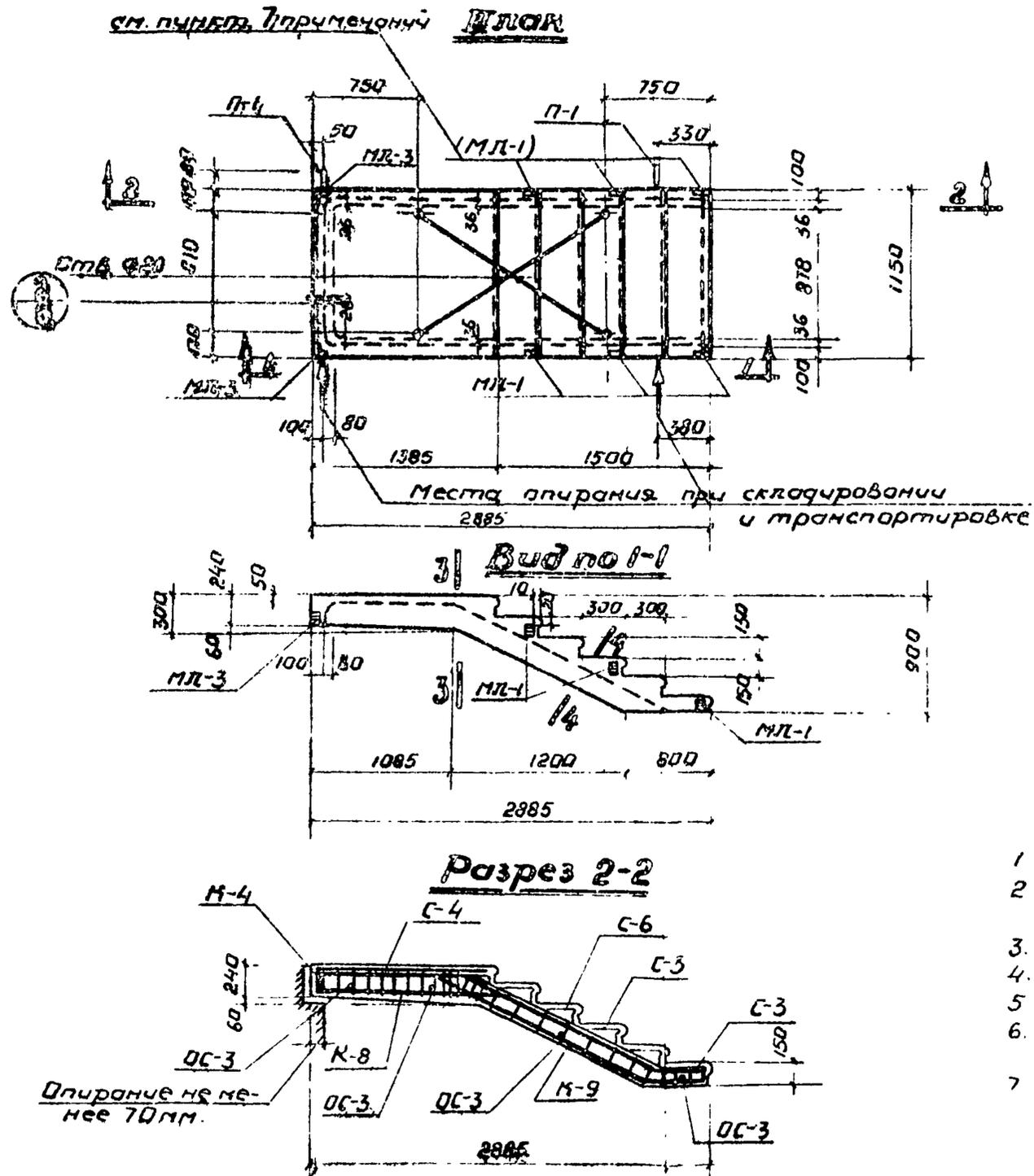
Характеристика изделия		
Вес изделия	т	2,19
Объем бетона	м ³	0,876
Расход металла	кг	117,21
Расход металла на 1 м ³ бетона	кг	134,00
Расход металла на 1 м ² изделия	кг	17,50
Приведенная толщина бетона	см	13,30
Марка бетона	-	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с 3 да не менее	кг/см ²	140

Примечания:

1. В расчетной схеме нагрузки приняты с учетом собственного веса лестничного марша
2. Расход металла на 1 м² и приведенная толщина бетона даны для горизонтальной проекции марша

Таблицы
 г. Тбилиси

ТК 1968г	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ	ИИС04-7
	ХАРАКТЕРИСТИКА, СХЕМЫ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЯ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША С-ЛМ-58-14-14	ВЫПУСК ЛИСТ № 1 5



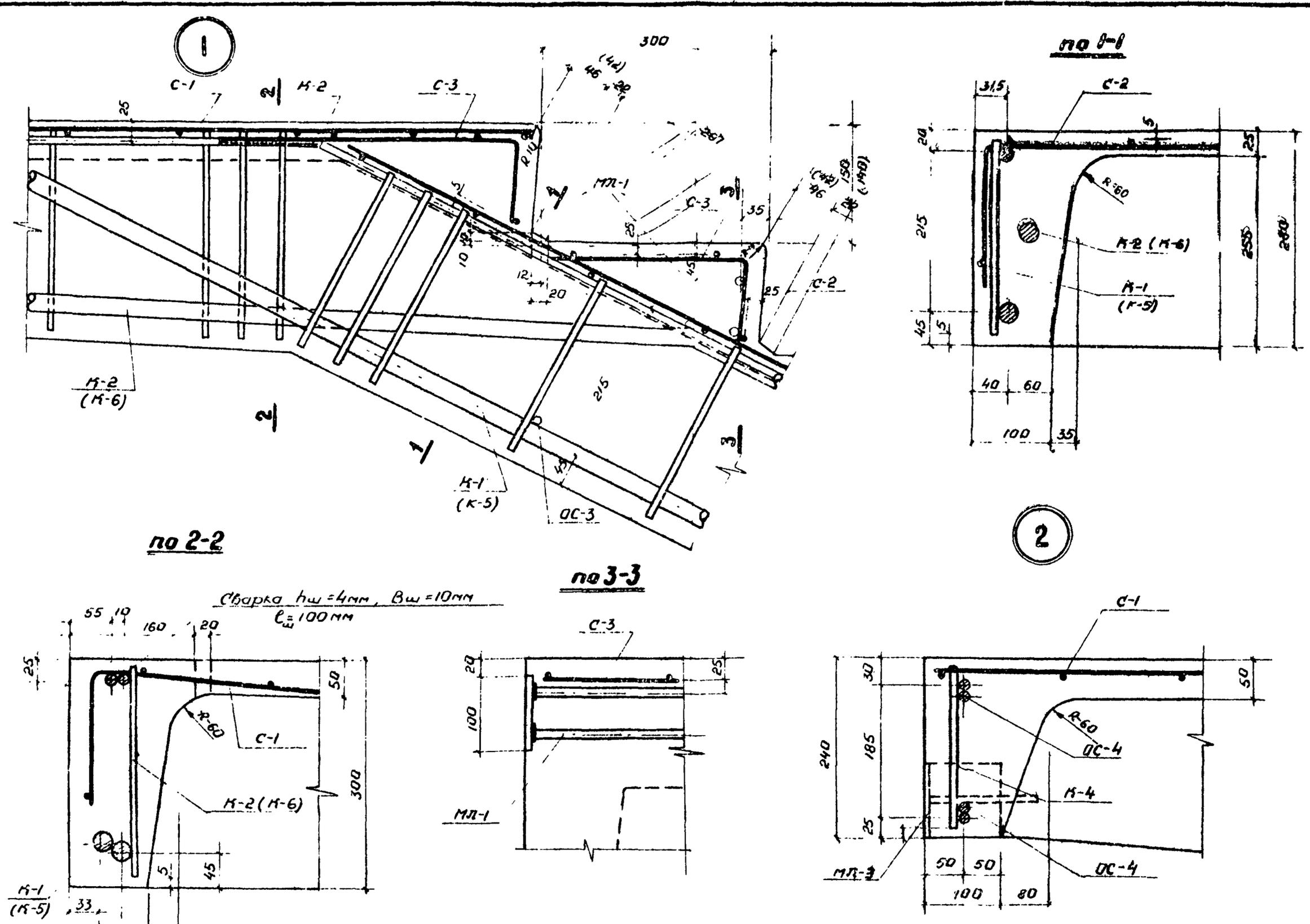
Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии со СН-П II-2-62
2. Характеристики изделия, спецификацию и выборку металла см. лист №7
3. Расчетную схему и схему испытания см лист №7
4. Арматуру см листы №12,14,16
5. Закладные детали см листы №18,19
6. Подъем марша из формы производится за 2 петли самобалансирующей проверсой
7. В спецификации на изделие учтена установка закладных деталей МЛ-1 только на одной стороне марша. Расположение этих закладных деталей на той или другой стороне определяется заказом.

Тбили. ЗНИИЭП г Тбилиси	Исполн. инж. С. Митидзе	Технологич. разработчик	Инженер	Гамсуба
	Провер. инж. М. Мухомов	Провер. инж. С. Митидзе	Инженер	Осипов
	Инж. Л. Канонидзе	Инженер	Инженер	Галубовская
	Инж. К. М. Мухомов	Инженер	Инженер	
	Инж. С. М. Митидзе	Инженер	Инженер	

ТК	Лестничной марш	ИСО4-7
1968г	Общий вид и армирование лестничного марша С-АМ-2 ^а -14-9	Выпуск 1 Лист № 6

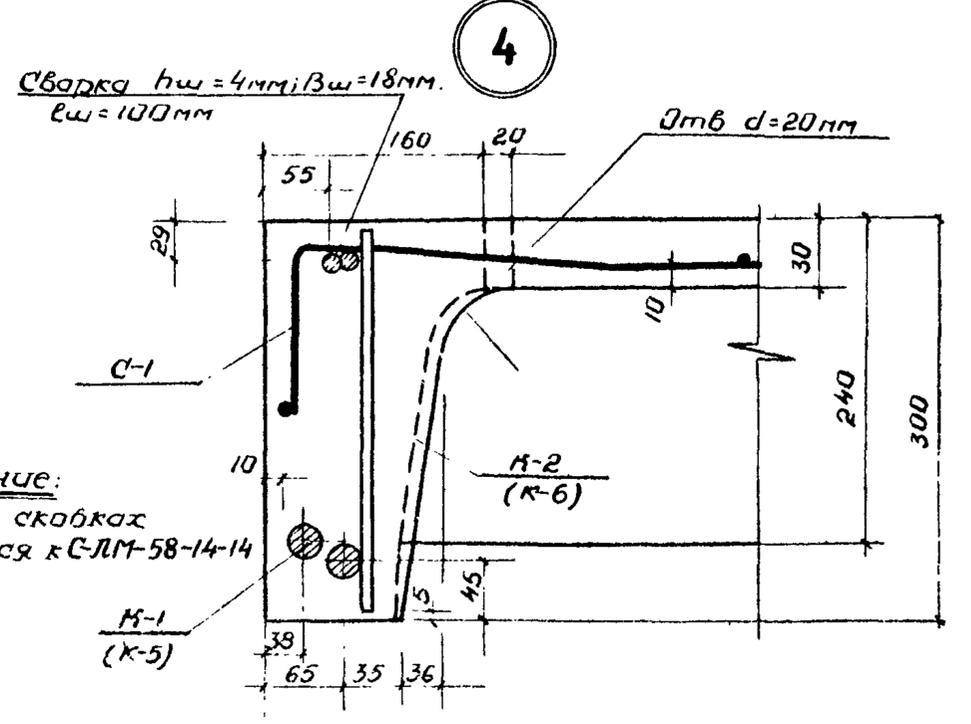
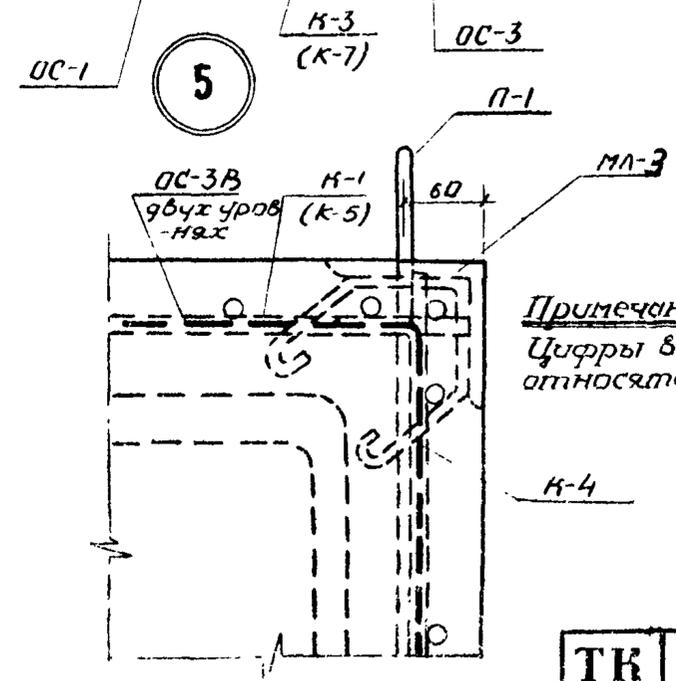
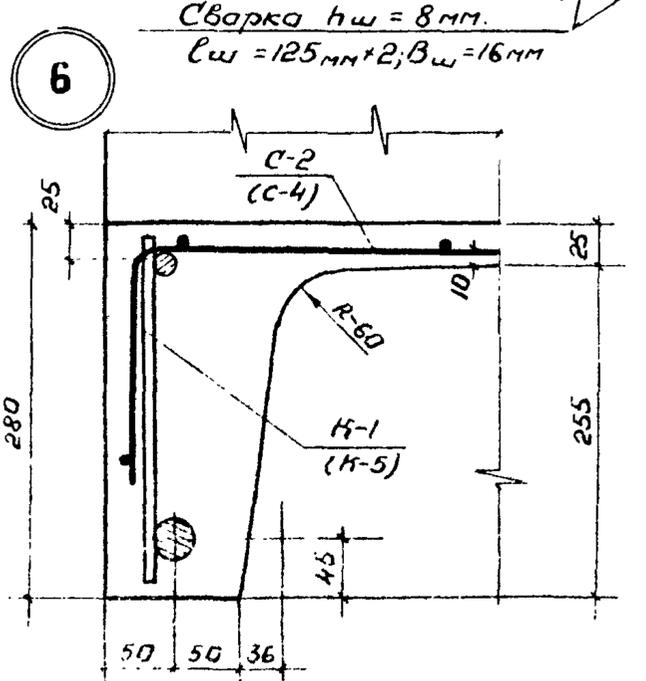
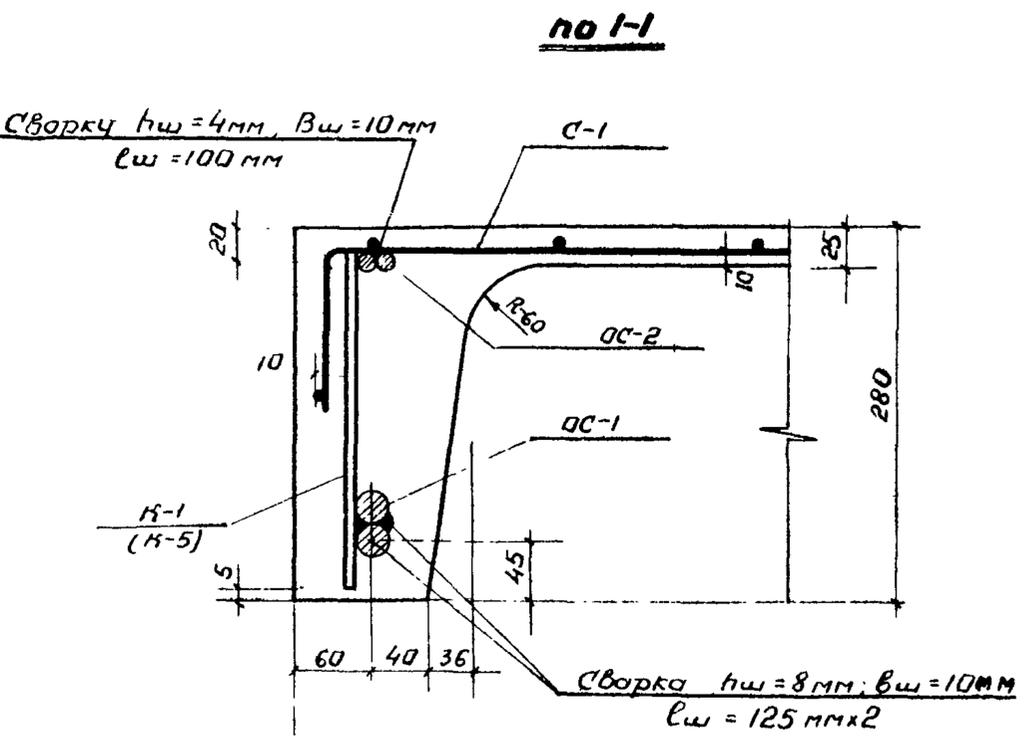
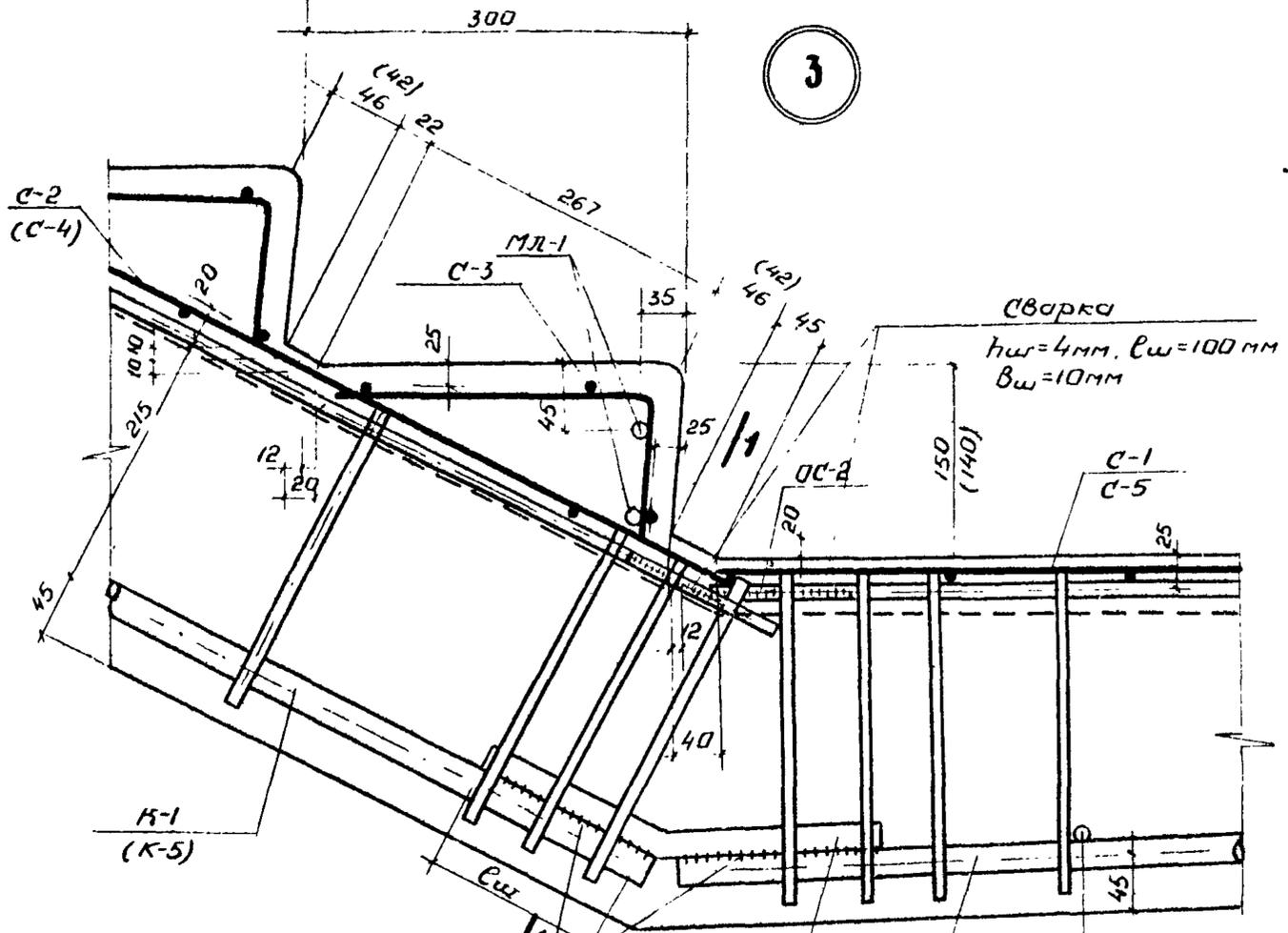
ТВИЛ. ЗНИИЭП г. Тбилиси	Генеральный архитектор	Гарамоззе	Разработчик	Гатаева
	Руководитель проекта	Мегрелишвили	Проектировщик	Осипов
	Инженер-конструктор	Дрипач	Конструктор	Шульцман
	Инженер-конструктор	Бердубидзе		
	Руководитель участка	Осипов		



Примечание:
 Цифры в скобках относятся к С-ЛМ-58-14-14

ТА	ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ	НИС-04-7	
		Выпуск 1	Лист N 8
1968г.	Узлы 1 и 2.		

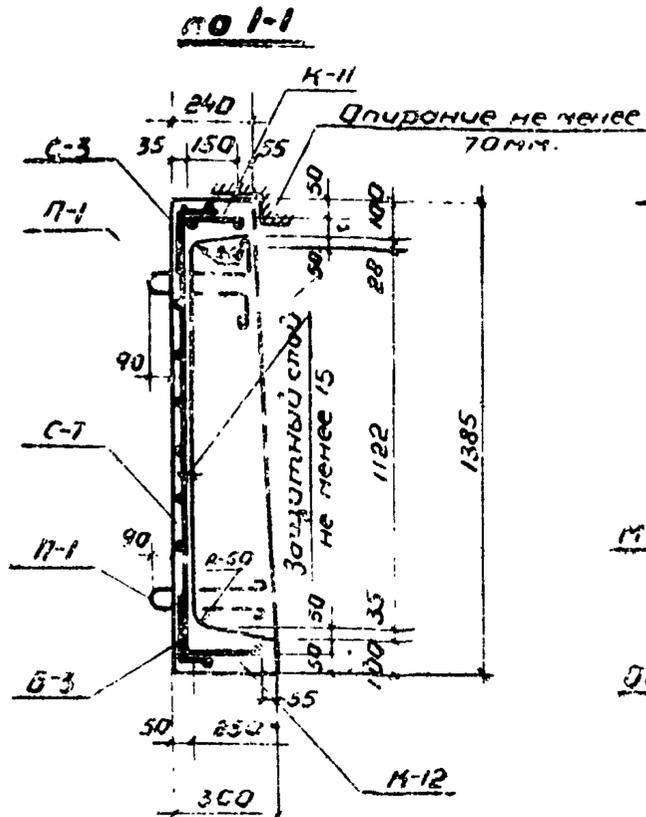
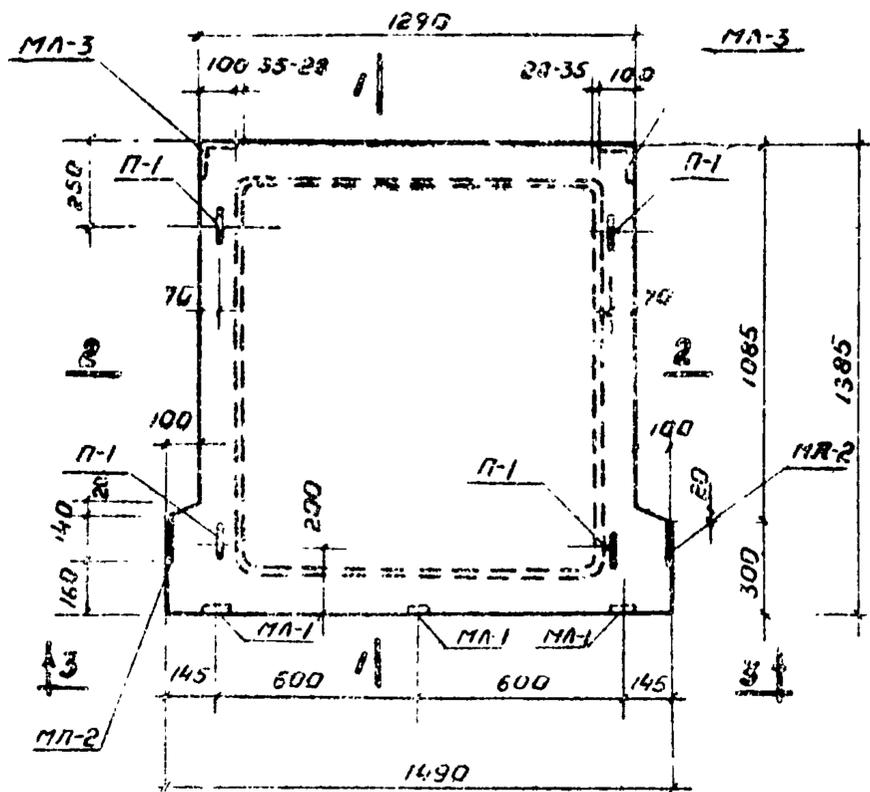
ТВИЛ ЗНИИЭП Г. ТВИЛИСИ	Тех. инж. и. в.т.т.т.	Таргатадзе	Разраб.	Самашва	Голова
	Рук. маст.	Дуриш	Управер	А. Самаш	Доголов
	Ин. конс. м.	Самаш	Копир	Лопух	Толубовская
	Ин. конс. пр.	Ивобад	Бергашвили		
	Рук. сект.	Самаш	Осипов		



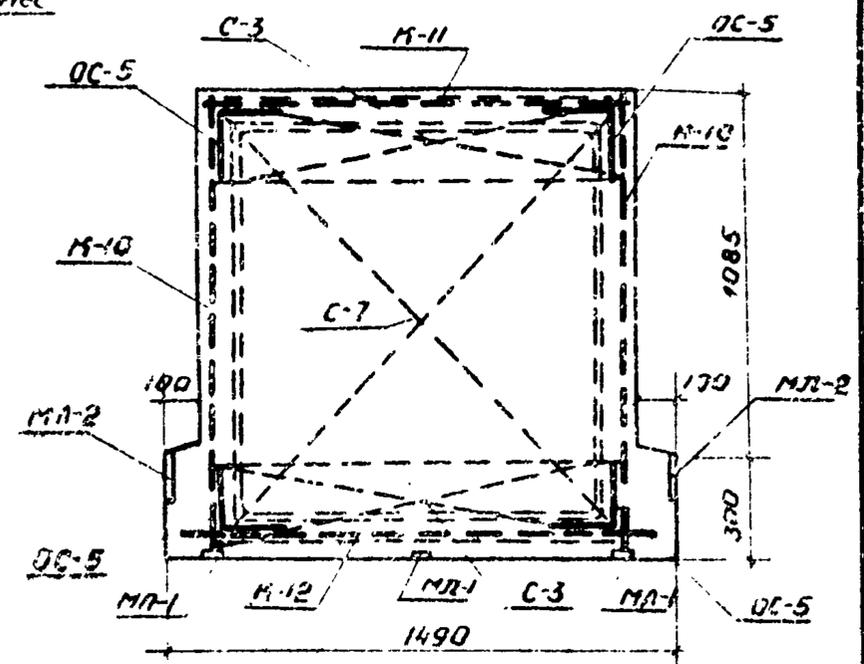
Примечание:
 Цифры в скобках относятся к С-ЛМ-58-14-14

ТК	ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ	НИС-04-7
1966г	Узлы 3, 4, 5 и 6	Выпуск 1 Лист N 9

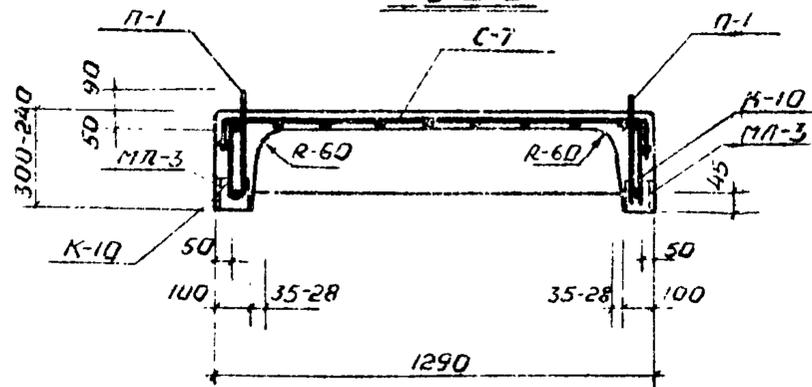
С-ЛП-15-14



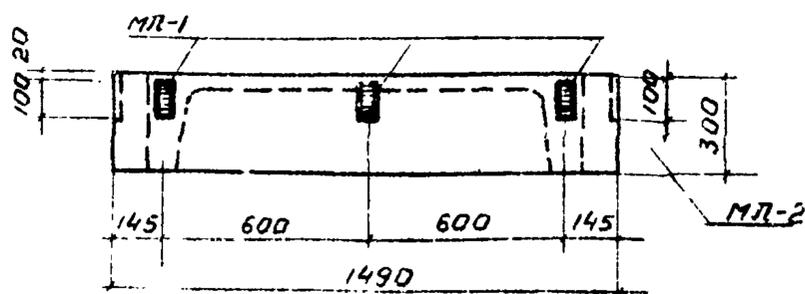
Монтажный план армирования



по 2-2



Вид по 3-3



Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии со СН и П II-V, 1-62
2. Арматуру см листы №№ 12, 17
3. Закладные детали см листы №№ 18, 19
4. Характеристики изделия, спецификацию и выборку метал-
-ла см лист № 11
5. Расчетную схему и схему испытаний см лист № 11

Тбилисский
г. Тбилиси

Ген. инженер	Генеральный	Директор	Технический	Архитектор	Инженер	Конструктор	Специалист	Рабочий
Г. И. М. М.	В. И. М. М.	С. И. М. М.	А. И. М. М.	Б. И. М. М.	В. И. М. М.	Г. И. М. М.	Д. И. М. М.	Е. И. М. М.

ГК	Лестничная площадка	ИИС-04-7
1968 г.	Общий вид и армирование лестничной площадки С-ЛП-15-14	Выпуск 1 Лист № 10

Талоно	Пислав	Голубов
Разработ.	Провер.	Копир.
Таргмадзе	Хузмашвили	Хрипач.
Беглашвили	Осипов	
Л. имжик	Вук. маст	Гл. констр.
Гл. констр. пр.	Гл. констр. пр.	Рук. сект.

ТБИ. ЗНИИЭП
г. Тбилиси

Спецификация металла

№№ п/п	Марка детали	№№ лкт.	Кол шт	Вес, кг.		Итого
				детали	Всех деталей	
1	С-7	17	1	3.07	3.07	
2	К-10	17	2	0.82	1.64	
3	К-11	17	1	0.75	0.75	
4	К-12	17	1	1.39	1.39	
5	ОС-5	17	8	0.11	0.88	
6	П-1	18	4	0.62	2.48	
7	МЛ-1	18	3	0.68	2.04	
8	МЛ-2	19	2	1.73	3.46	
9	С-3	12	2	0.35	0.70	
10	МЛ-3	19	2	1.50	3.00	19.44

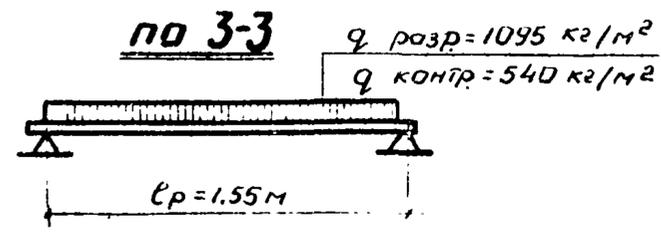
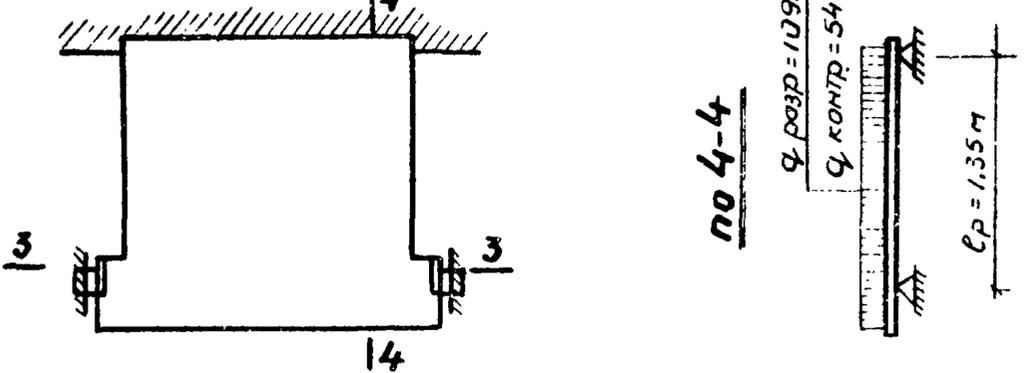
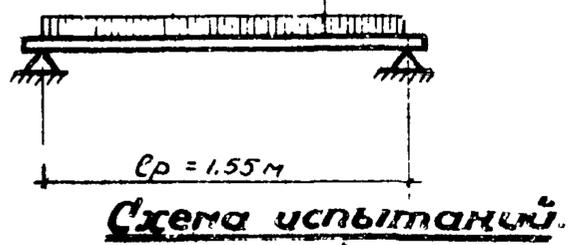
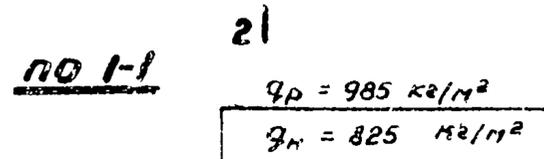
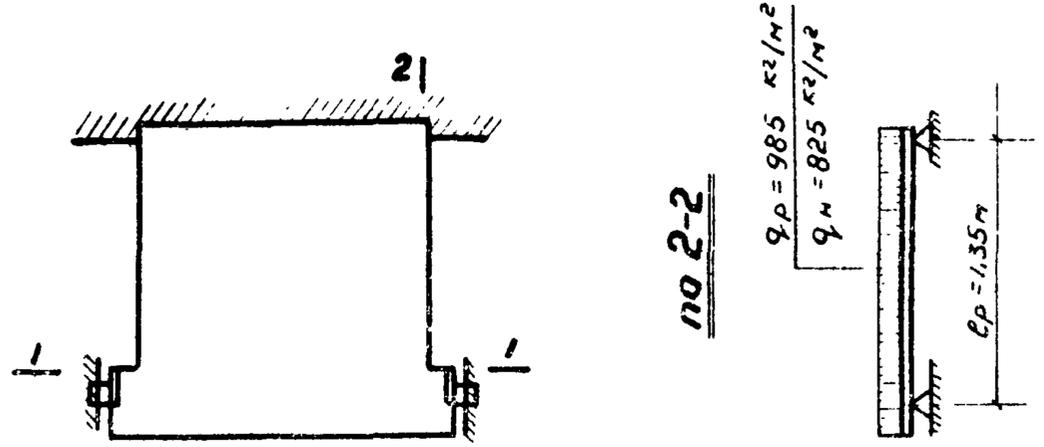
Выборка металла

Сечение, мм	φ10	φ10	φ8	φ6	φ4	φ3	50*8	100*10	1100*8
Длина, м	3.84	4.92	2.94	12.00	39.4	12.6	0.30	0.28	0.20
Вес, кг.	2.37	3.04	1.16	2.67	3.90	0.70	0.93	2.20	2.44
Класс стали, ГОСТ	А-11 5781-61	А-1 5781-61	В-1 6727-53	СТ-3 103-57	СТ-3 8509-57				
Расчетное сопр- тивлен. арм R _a кг/см ²	2700	2100	3150	2100	2100				

Характеристика изделия

Вес изделия	т	0.585
Объем бетона	м ³	0.234
Расход металла	кг	19.44
Расход металла на 1м ³ бетона	кг	83.50
Приведенная толщина бетона	см	13.00
Расход металла на 1м ² изделия	кг	10.50
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к мо- менту отпуска изделия с завода не менее	кг/см ²	140

Расчетная схема



ТК	ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА	ЛИС 04-7
1968 г	ХАРАКТЕРИСТИКА, СХЕМЫ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЯ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ С-ЛП-15-14	Выпуск 1 Лист № 11

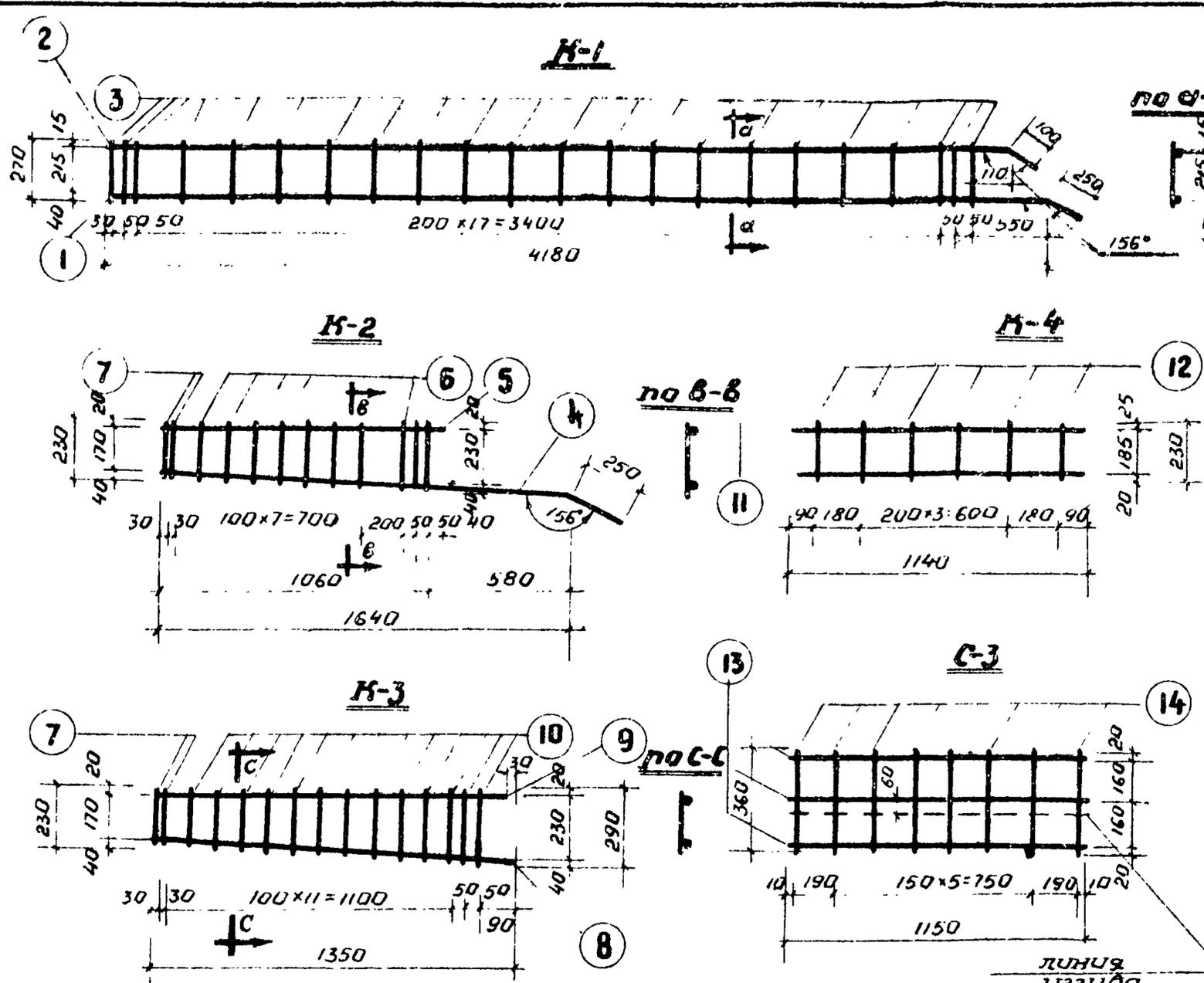
ТБИ. ЗНИИЭП
г. Тбилиси

Гл. инж. **Л. Диди**
Рук. работ **А. Диди**
Инж. **В. Диди**
Инж. **Г. Диди**
Инж. **В. Диди**
Инж. **В. Диди**
Инж. **В. Диди**

Гл. инж. **Л. Диди**
Инж. **В. Диди**
Инж. **В. Диди**
Инж. **В. Диди**
Инж. **В. Диди**

Разработчик: **Л. Диди**
Проверен: **А. Диди**
Инженер: **В. Диди**
Инженер: **В. Диди**
Инженер: **В. Диди**
Инженер: **В. Диди**

Город: **Тбилиси**
Учреждение: **ЗНИИЭП**

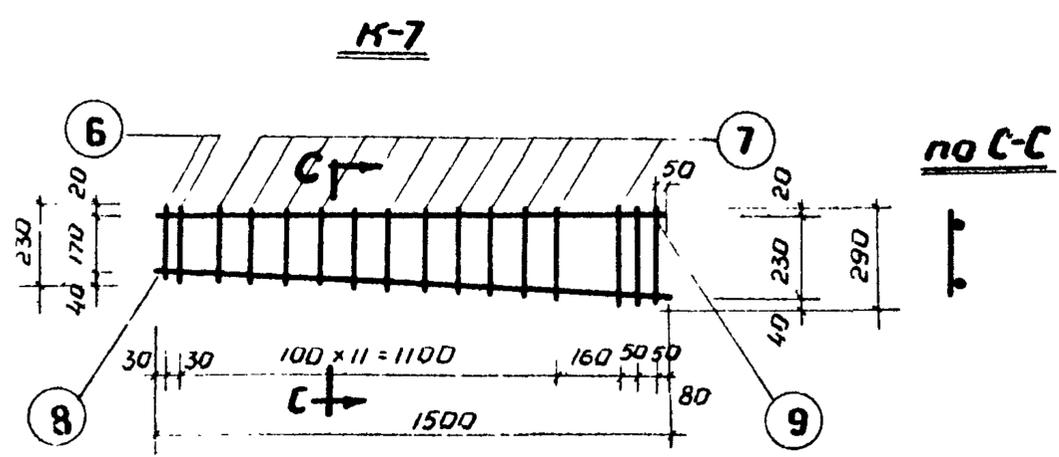
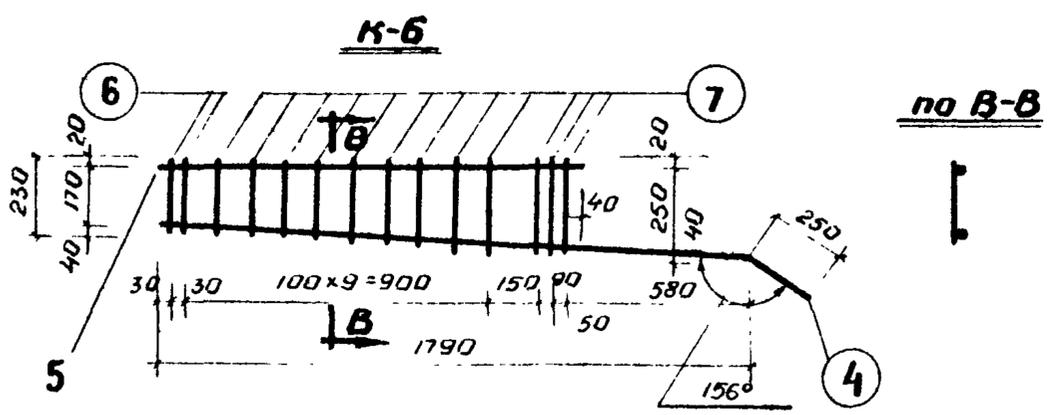
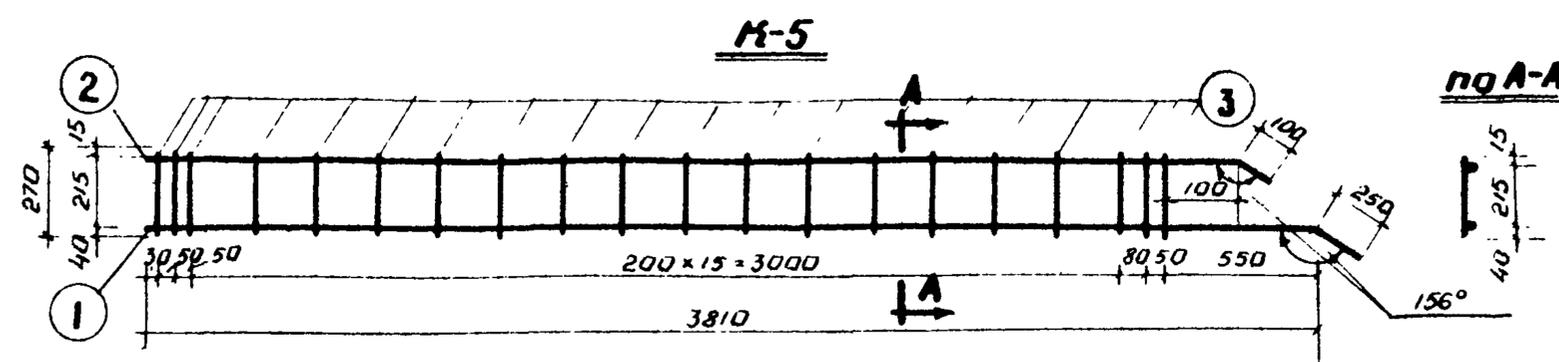


№ п/п	Марка бетона	№ поз.	сече- ние мм	Кол- во шт	Длина		Вес, кг	
					поз- ции мм	по метр. мм	поз- ции	бето- ну
1	К-1	1	∅25А-I	1	4430	4,43	17,10	
		2	∅10А-I	1	3840	3,84	2,40	
		3	∅8А-I	22	270	5,94	2,34	21,84
2	К-2	4	∅25А-II	1	1890	1,89	7,28	
		5	∅10А-I	1	1100	1,10	0,68	
		6	∅8А-I	10	230-290	2,60	1,03	
		7	∅12А-I	2	230	0,46	0,41	9,40
		8	∅25А-II	1	1350	1,35	5,20	
		9	∅10А-I	1	1320	1,32	0,82	
3	К-3	7	∅12А-I	2	230	0,46	0,41	
		10	∅8А-I	13	230-290	3,38	1,33	7,76
4	К-4	11	∅10А-I	2	1140	2,28	1,41	
		12	∅8А-I	6	230	1,38	0,55	1,96
5	С-3	13	∅3 В-I	3	1150	3,42	0,19	
		14	∅3 В-I	8	360	2,88	0,16	0,35
		15	∅25А-II	1	300	0,30	1,15	1,15

Сечение мм	№ позиций	Класс стали ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры R _a кг/см ²
∅ 25	1, 4, 8, 15	A-II 5781-61	2700
∅10, ∅8, ∅12	2, 3, 5, 6, 7, 9, 10, 11, 12	A-I 5781-61	2100
∅3	13, 14	B-I 6727-53	3150

Примечания:
 1 Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
 2 Испытание всех видов арматуры на растяжение-обязательно
 3 Расположение поперечных стержней каркасов К-1, К-2 и К-3 вытягивать строго по чертежу

ТК	Лестничные марши и площадки	НИС-04-7
1968г	Арматурные каркасы, сетки и стержни	Выпуск 1 Лист N 12



Спецификация металла на деталь

№№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сечен. мм.	Кол. шт.	Длина		Вес, кг	
					позиц. мм	На дет. м	позиц.	дето-лу.
1	K-5	1	φ25A-II	1	4060	4,06	15,63	
		2	φ10A-I	1	3460	3,46	2,13	
		3	φ8A-I	20	270	5,40	2,13	19,89
2	K-6	4	φ25A-II	1	2040	2,04	7,85	
		5	φ10A-I	1	1250	1,25	0,77	
		6	φ12A-I	2	230	0,46	0,41	
		7	φ8A-I	12	230-290	3,12	1,23	10,26
3	K-7	6	φ12A-I	2	230	0,46	0,41	
		7	φ8A-I	14	230-290	3,64	1,43	
		8	φ25A-II	1	1500	1,50	5,77	
		9	φ10A-I	1	1470	1,47	0,91	8,52

Выборка металла

сечение мм	№№ позиций	Класс стали ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры R_a кг/см ²
φ25	1, 4, 8	A-II 5781-61	2100
φ10, 12, 8	2, 3, 5, 6, 7, 9	A-I 5781-61	2100

- Примечания:**
1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
 2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно
 3. Расположение поперечных стержней каркасов K-5, K-6, и K-7 выполнять строго по чертежу

Гл. инж. им. *С. Шатиашвили*
 Рук. маст. *К. Мухоморов*
 Гл. конст. м. *В. Мухоморов*
 Гл. конст. пр. *И. Мухоморов*
 Рук. сект. *В. Мухоморов*

Таргатадзе *С. Шатиашвили*
 Кизамияш *К. Мухоморов*
 Крипач *В. Мухоморов*
 Бегуашвили *И. Мухоморов*
 Осыпов

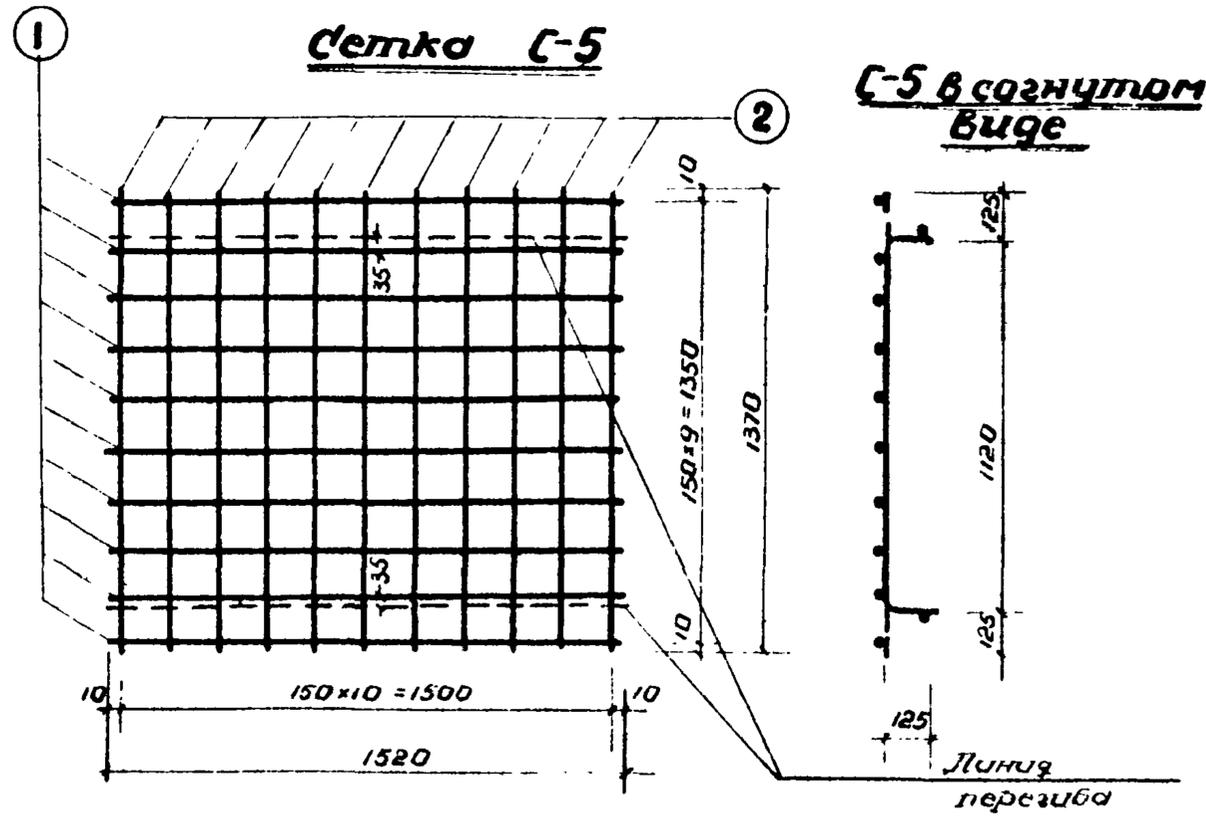
Разработ. *С. Шатиашвили*
 Провер. *К. Мухоморов*
 Мастер *В. Мухоморов*

Гатасва *С. Шатиашвили*
 Деулов *К. Мухоморов*
 Галубадзе *В. Мухоморов*

ТБИЛ. ЗНИИЭП
г. Тбилиси

ТК	Лестничный марш	ИС-04-7
1968г.	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ И СТЕРЖНИ	Выпуск 1 Лист № 13

ТБИЛ.ЗНИИЭП г. ТБИЛИСИ	Гл. инж. и. инт. инж.	Таргатадзе	Разроб.	Селиванов
	Рук. мост. инж.	Иванов	Пробир.	Селиванов
	Инж. конст. инж.	Иванов	Капироб.	Толуч
	Инж. констр. инж.	Беглашвили		
	Рук. сеточ. инж.	Селиванов		

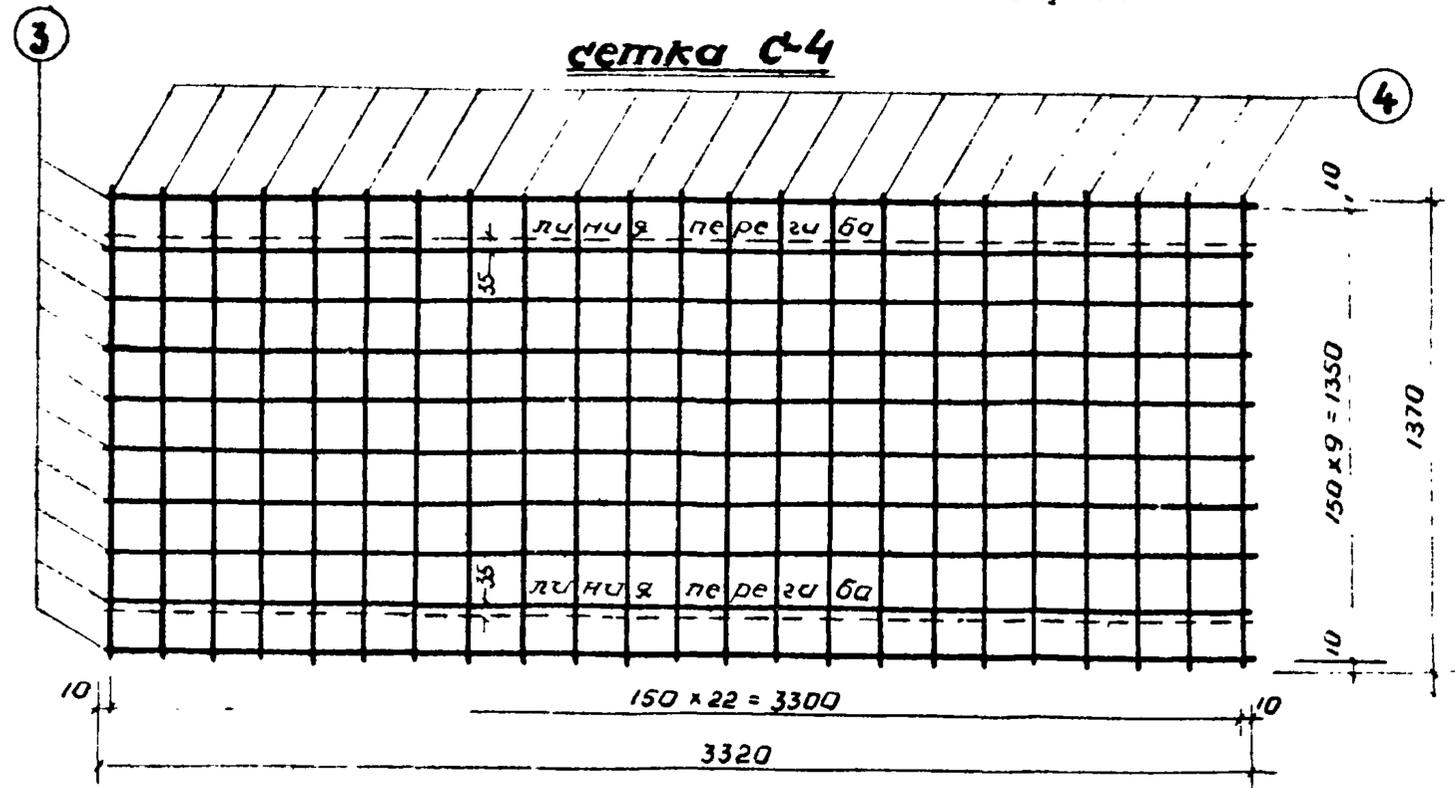


Спецификация металла на деталь

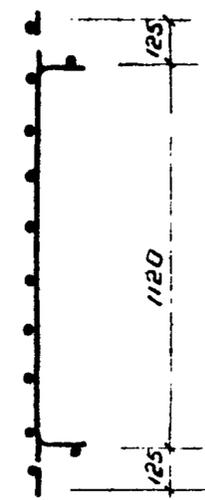
№ п/п	Марка детали	№ поз.	сечение мм	кол шт	Длина		Вес, кг	
					позиц мм	на дет. м	позиц	на дет.
1	C-5	1	φ48-I	10	1520	15,20	1,51	3,00
		2	φ48-I	11	1370	15,07	1,49	
2	C-4	3	φ38-I	10	3320	33,20	1,83	4,95
		4	φ48-I	23	1370	31,51	3,12	

Выборка металла

сечение мм	№№ поз	Класс сплава ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры R _a , кг/см ²
φ4, φ3	1; 2; 3, 4	B-I 6727-53	3150



C-4 в согнутом виде

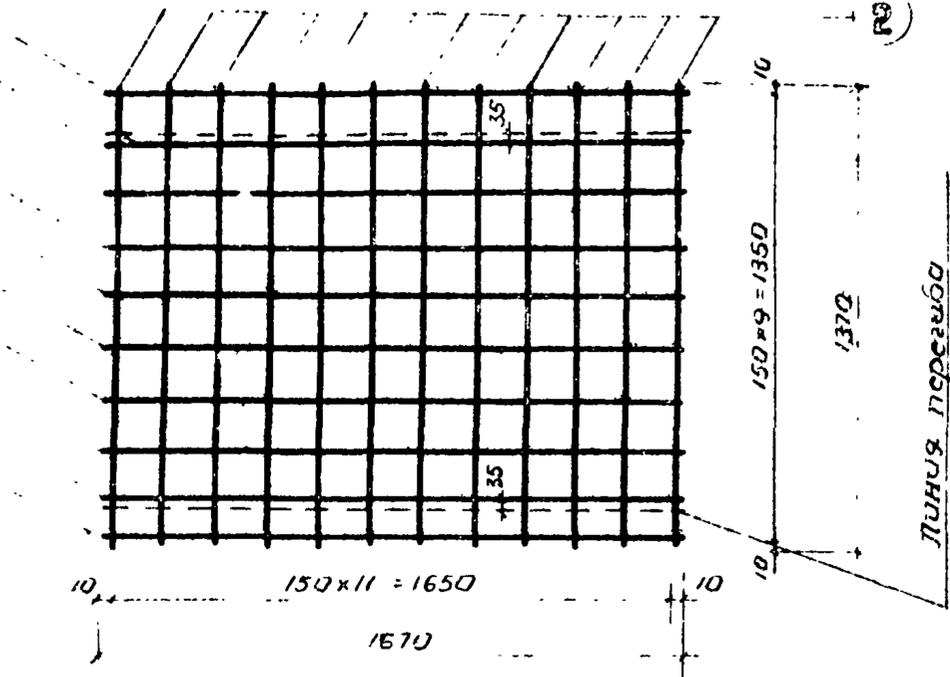


Примечания:

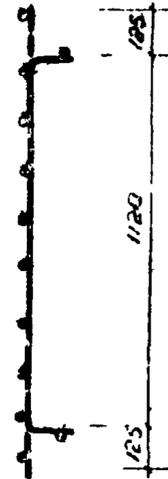
1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ-10922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно

ТК 1968г	ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ	ИИС-04-7
	Арматурные сетки	

Сетка С-6



Г-8 в соответствии ВУЗ

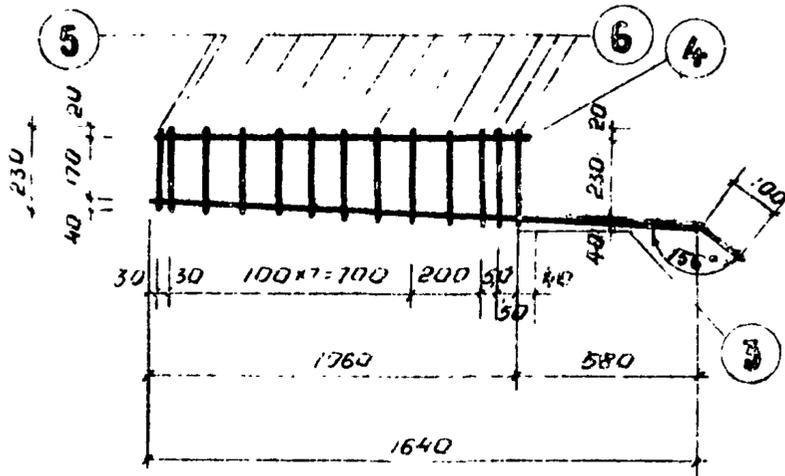


№ п/п	марка	№ поз	сечен мм	кол шт	Длина		Вес, кг	
					позиц мм	на 90° м	позиц мм	на 90° м
1	С-6	1	φ35-1	12	1670	20,04	1,10	
		2	φ48-1	10	1370	13,70	1,36	2,46
		3	φ12А-1	1	1740	1,74	1,55	
2	Н-8	4	φ8А-1	1	1100	1,10	0,44	
		5	φ6А-1	2	230	0,46	0,10	
		6	φ5В-1	10	230-200	2,60	0,40	2,49
3	Н-9	7	φ12А-1	1	2525	2,53	2,25	
		8	φ8А-1	1	2020	2,02	0,80	
		9	φ5В-1	10	270	2,70	0,42	
		10	φ5В-1	2	140	0,28	0,04	3,51

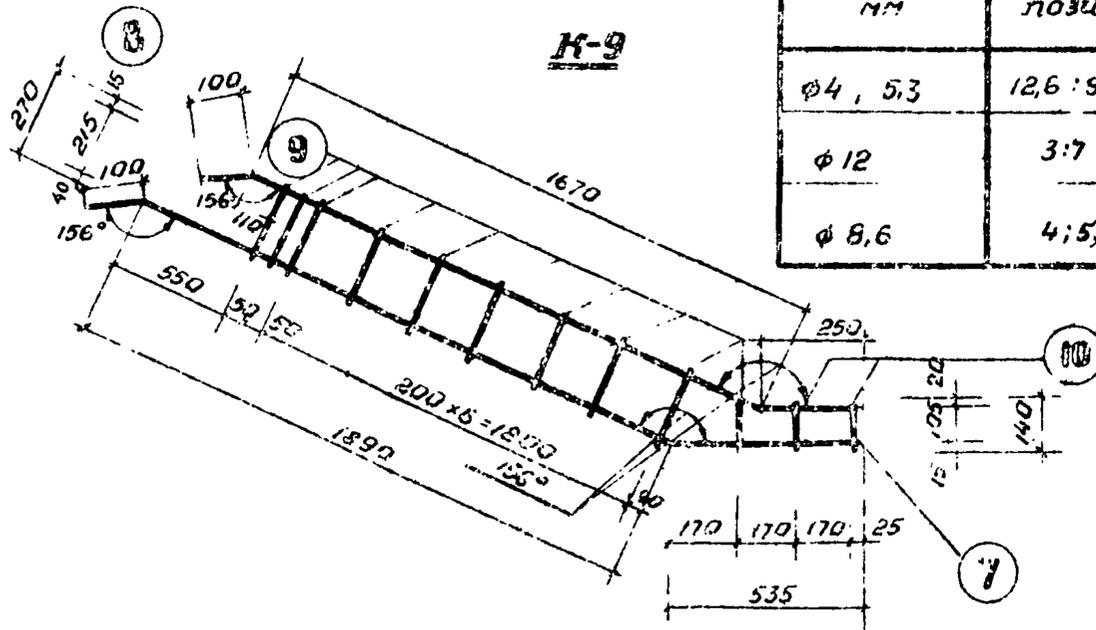
Выборка металла

Сечение мм	№№ позиций	класс стал ГОСТ	Расчетное сопротивл. арматуры кПа кг/см²
φ4, 5,3	12,6 : 9 : 10	В-1 6727-53	3150
φ12	3:7	А-0 5781-61	2700
φ 8,6	4; 5; 8	А-1 5781-61	2100

Н-8



Н-9



Примечания: 1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
2. Испытания всех видов арматуры на растяжение - обязательно

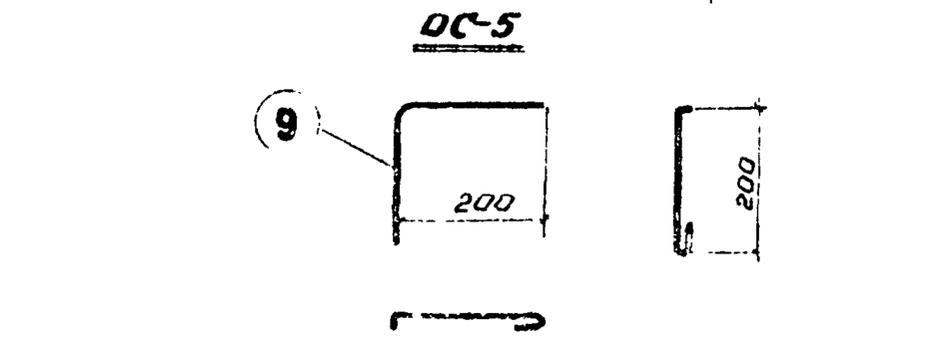
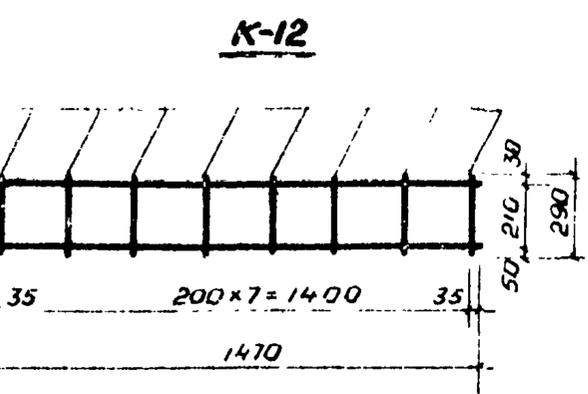
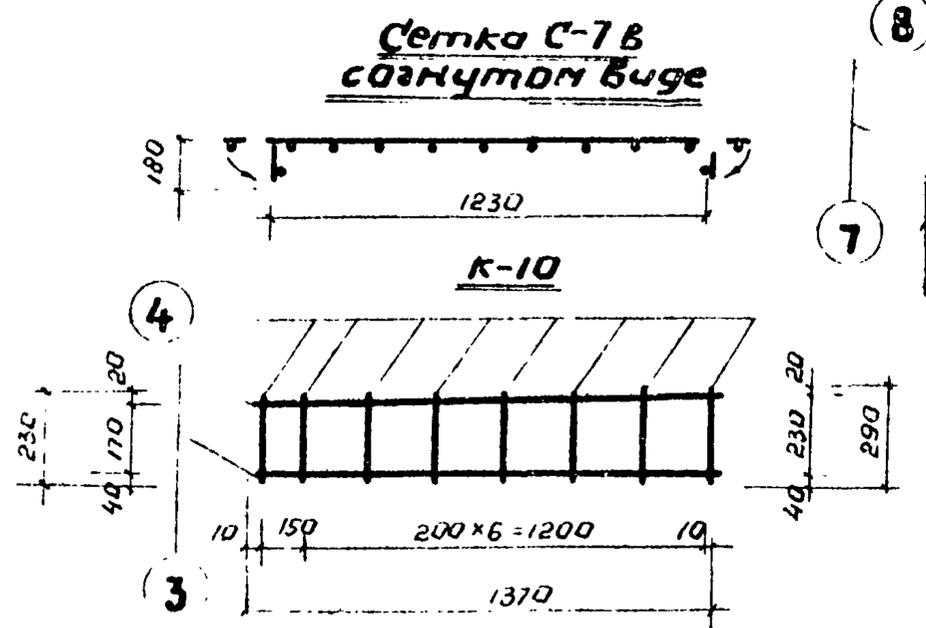
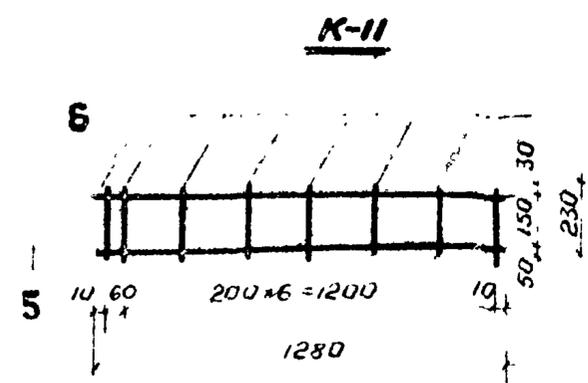
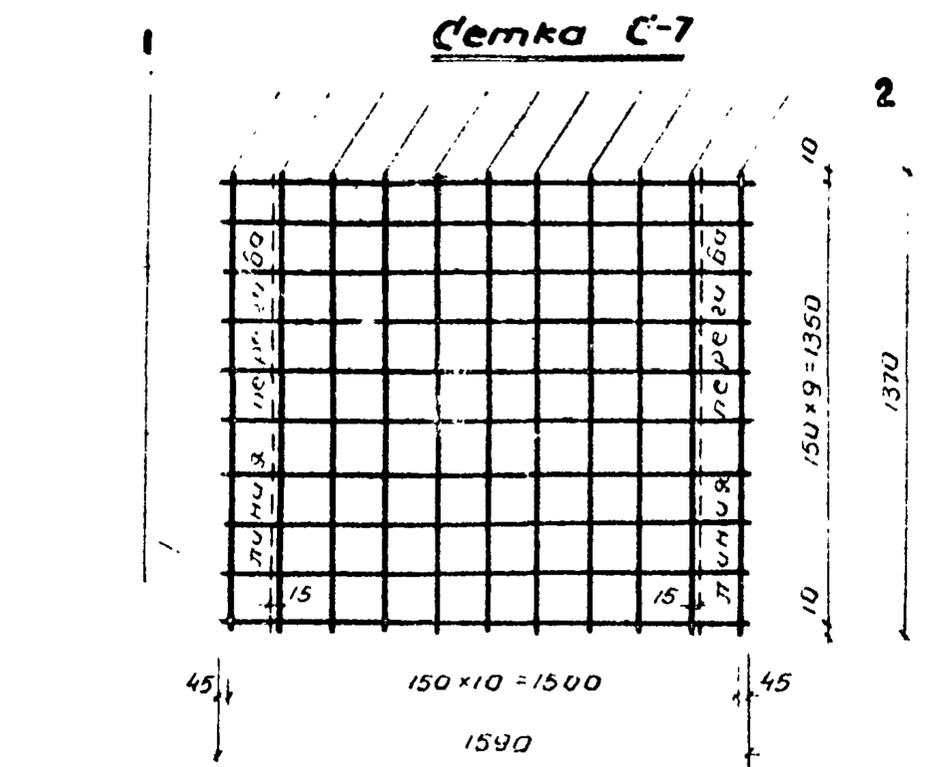
ТЭИ. ЗНИИЭП
г. Тбилиси

ТЭИ
1968

ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ
АРМАТУРНАЯ СЕТКА И КАРКАСЫ

ИМС-04-7
Выпуск 1
Лист 16

ГЫЛ ЗНИИЭП Т. ТБИЛИСИ	Генеральный директор	Инженер-проектировщик							
	Исполнительный директор	Инженер-проектировщик							
	Заместитель главного инженера	Инженер-проектировщик							
	Заместитель главного инженера	Инженер-проектировщик							
	Заместитель главного инженера	Инженер-проектировщик							
	Заместитель главного инженера	Инженер-проектировщик							
	Заместитель главного инженера	Инженер-проектировщик							
	Заместитель главного инженера	Инженер-проектировщик							
	Заместитель главного инженера	Инженер-проектировщик							
	Заместитель главного инженера	Инженер-проектировщик							



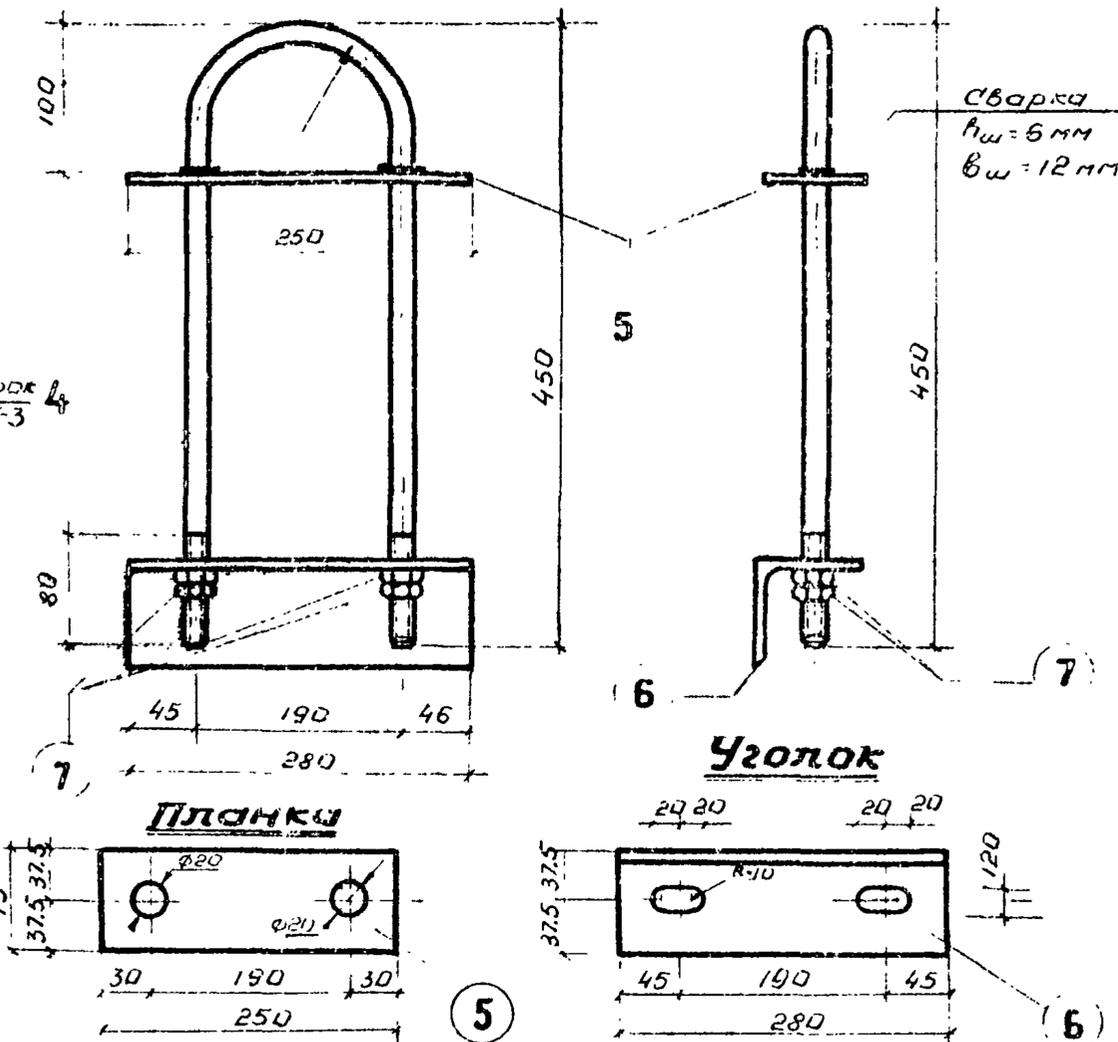
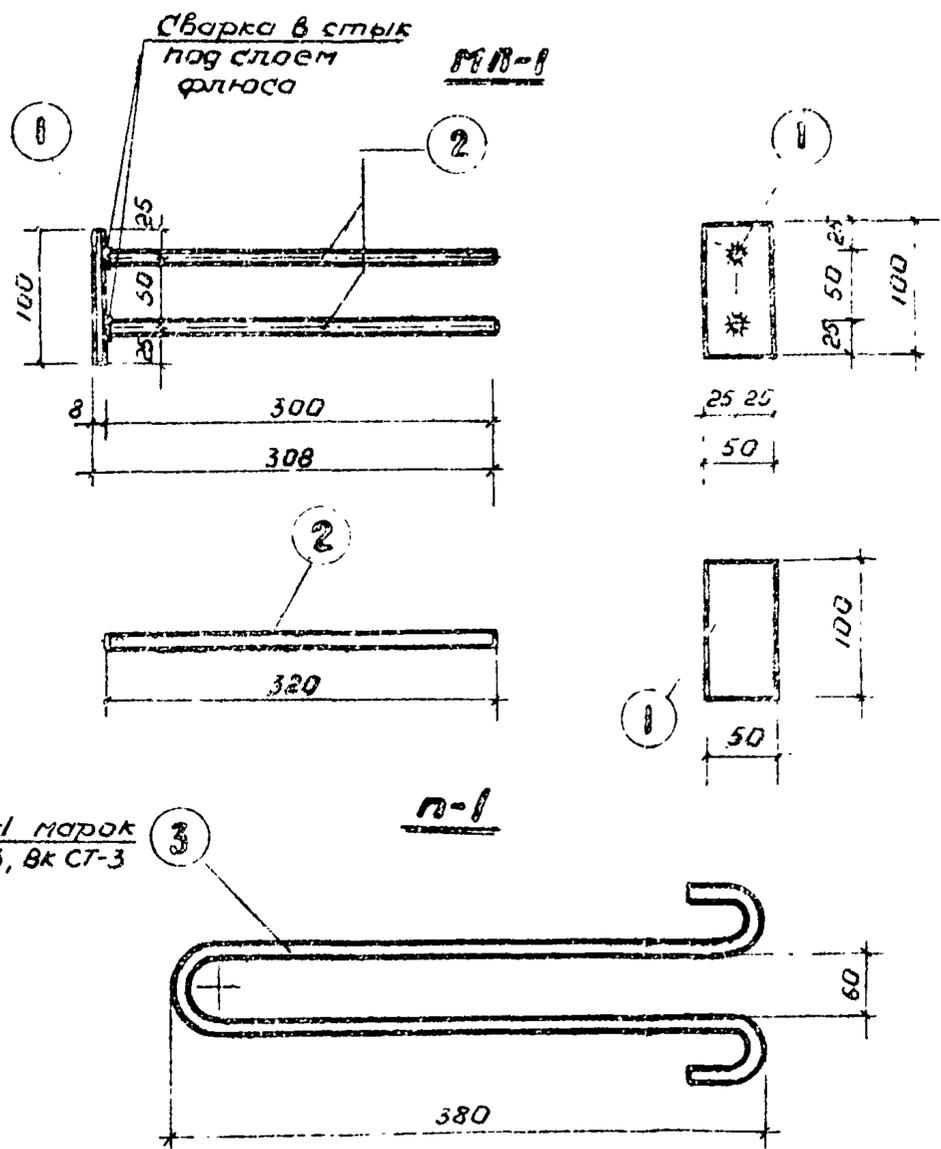
№№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сечен. мм	кол. шт	Длина		Вес, кг	
					позиц. мм	на сеч. м	позиц.	на детали
1	C-7	1	φ4 B-I	10	1590	15.90	1.58	3.07
		2	φ4 B-I	11	1370	15.07	1.49	
2	K-10	3	φ6A-I	2	1370	2.74	0.61	0.82
		4	φ4 B-I	8	230-290	2.08	0.21	
3	K-11	5	φ6A-I	2	1280	2.56	0.57	0.75
		6	φ4 B-I	8	230	1.84	0.18	
4	K-12	7	φ8A-I	2	1470	2.94	1.16	1.39
		8	φ4 B-I	8	290	2.32	0.23	
5	OC-5	9	φ6A-I	1	490	0.49	0.11	0.11

Сечение мм	№№ позиции	Класс стали ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры R _a кг/см ²
φ6, φ8	3, 5, 7, 9	A-I 5781-61	2100
φ4	2; 4; 6; 8; 1	B-I 6727-53	3150

- Примечания:**
- Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
 - Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно

ТК	ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА	ИМС-04-7
1968г	АРМАТУРНАЯ СЕТКА, КАРКАСЫ, СТЕРЖЕНЬ	Выпуск 1 Лист 57

**Ци́бенгарная петля
для лестничного марша**



Спецификация металла

Марк. дет.	№ поз.	Сечение мм	Класс стали ГОСТ	Расчетная сопротив. артатур. R_a кг/мм ²	Кол-шт	Д л и н а		В е с , к г	
						позиц. мм	на чет. м	позиц.	на деталь
МЛ-1	1	-50x8	СТ3 103-57	2100	1	100	0,1	0,31	
	2	φ10	А-II, 5781-61	2700	2	320	0,64	0,37	0,68
П-1	3	φ10	А-I 5781-61	2100	1	1000	10	0,62	0,62

Спецификация металла

№ поз.	Сечение мм	Класс стали ГОСТ	Расчетная сопротив. артатур. R_a кг/мм ²	Кол-шт	Д л и н а		В е с , к г	
					позиц. мм	на чет. м	позиц.	на деталь
4	φ18	А-I, 5781-61	2100	1	980	0,98	1,96	
5	-75x8	СТ-3, 380-0	2100	1	250	0,25	1,18	
6	Л75x8	СТ-3, 380-0	2100	1	280	0,28	2,52	
7	Галка М-18	СТ-3 380-0	2100	4	-	-	0,28	5,94

Примечания - см. 6 пояснительный записке

ТК	ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ	ЧИС-04-7	
	1968г		ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МЛ-1

ТБЛ.ЗНИИЭП
г.Тбилиси

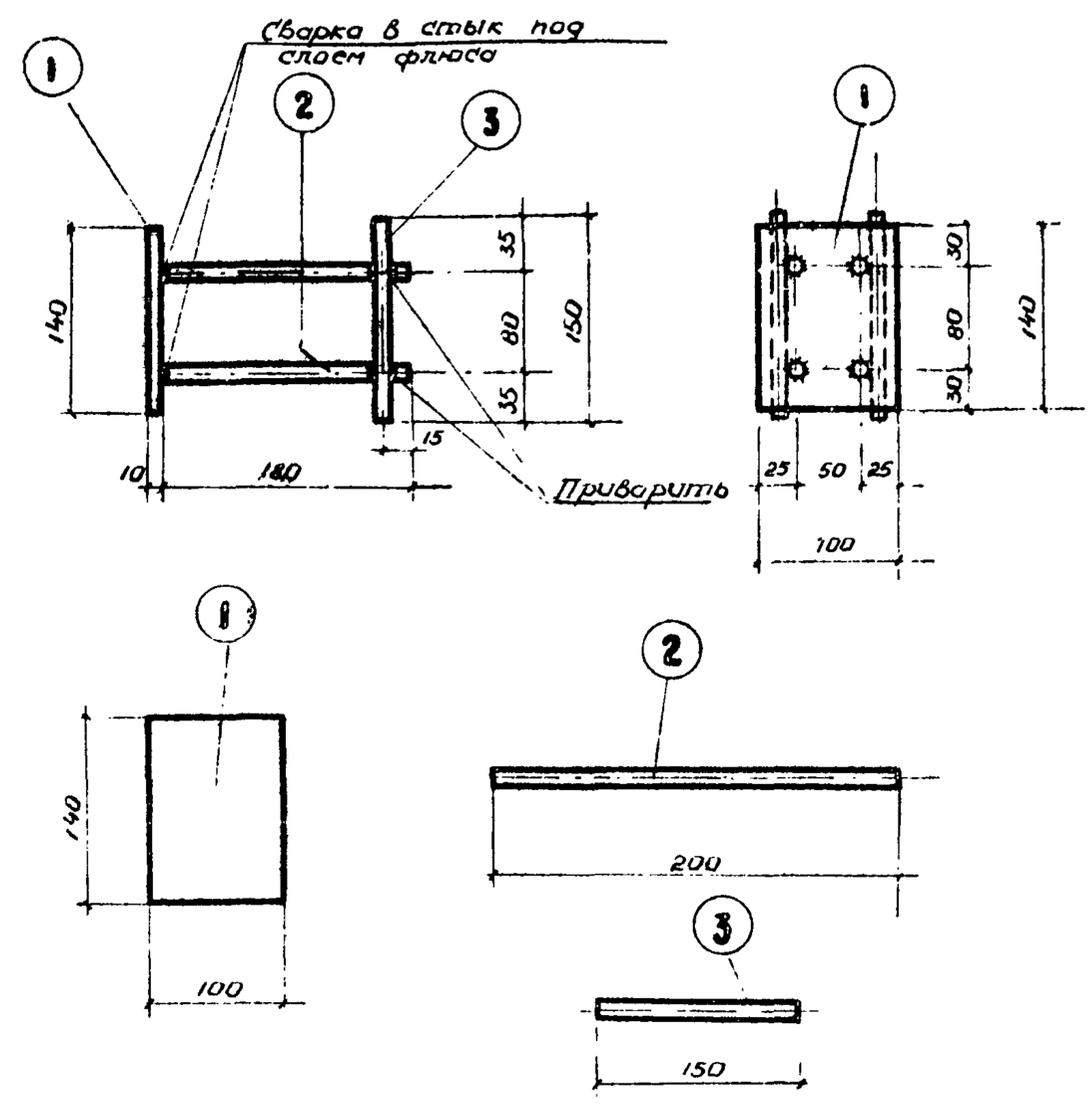
Гл. инж. инж. А.В.Иванов
Рук. мост. инж. В.И.Иванов
Гл. констр. инж. В.И.Иванов
Гл. констр. инж. В.И.Иванов
Рук. сект. инж. В.И.Иванов

Торгомоде Хазанишвиლი
Разработ. Проф. Колгур.
Провер. Тогуи

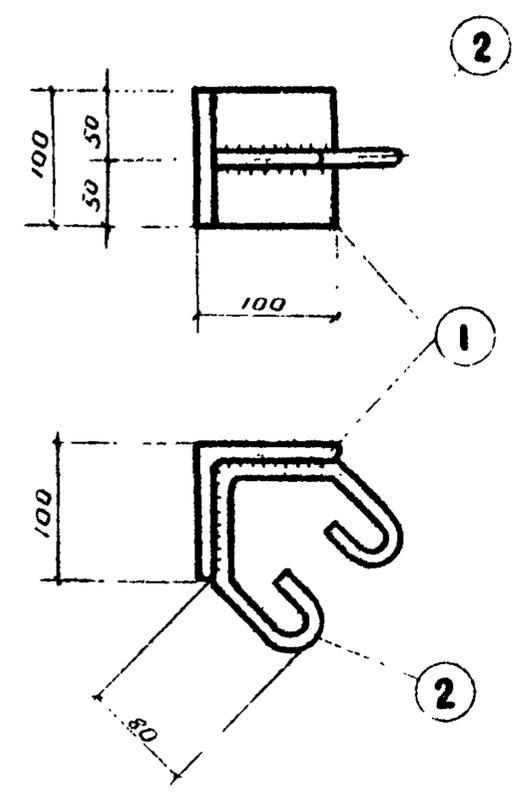
Томчава
Цилинов
Гомубадзе

ТВИЛ.ЗНИИЭП г.Тбилиси	Проектант	Готавалва
	Проверен	Окунгов
	Разработ.	Голубович
	Технолог	
	Инженер	
	Архитект	
	Безопасность	
Руководит.		
Инженер		
Архитект		
Безопасность		
Руководит.		

МЛ-2



МЛ-3

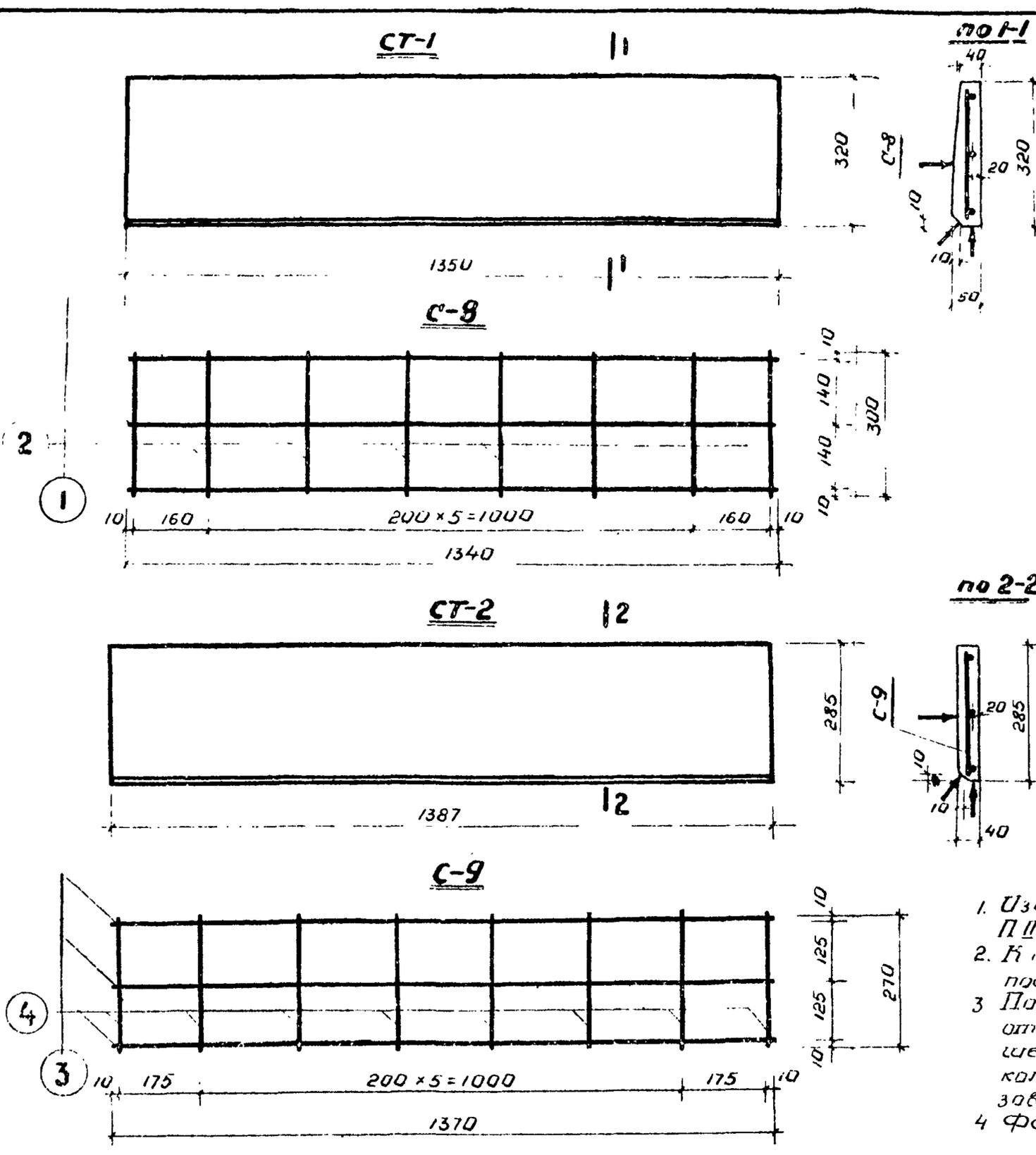


№№ поз	Сечение мм	Класс стали, ГОСТ	Расчетное сопротивление	Кол-во шт	Длина		Вес кг	
					Позиция мм	На деталь м	позиция	На деталь
1	10x100	СТ-8 103-57	2100	1	140	0.14	1.10	МЛ-2
2	φ 10	А-II 5781-61	2700	4	200	0.80	0.45	
3	φ 10	А-II 5781-61	2100	2	150	0.30	0.18	

№№ поз	Сечение мм	Класс стали, ГОСТ	Расчетное сопротивление арматура Ra кг/см²	кол-во шт.	Длина		Вес кг.	
					позиция мм	На деталь м	позиция	На деталь
1	L100x8	СТ-3 8509-57	2100	1	100	0.1	1.22	МЛ-3
2	φ 10	А-I 5781-61	2100	1	460	0.46	4.28	

ТК	Лестничная площадка	ИИС-047
1968	Закладные детали МЛ-2, МЛ-3	Всего листов 1

ТВИЛ ЗНИИЭП Т. ТВИЛИСИ	Директор	И. М. Мелидзе
	Зам. дир. по тех. части	В. А. Мелидзе
	Зам. дир. по орг. части	В. А. Мелидзе
	Инженер-конструктор	В. А. Мелидзе
	Инженер-технолог	В. А. Мелидзе
	Инженер-лаборант	В. А. Мелидзе
	Инженер-испытатель	В. А. Мелидзе
	Инженер-проектировщик	В. А. Мелидзе
	Инженер-архитектор	В. А. Мелидзе
	Инженер-экономист	В. А. Мелидзе



Спецификация металла

№ п/п	Марка изд	Марка бет	№ поз	Сеч мм	Длина			Вес кг	
					поз мм	кол шт	надет м	поз	дет
1	СТ-1	С-8	1	φ38-I	1340	3	4,02	0,22	
			2	φ38-I	300	8	2,40	0,13	0,35
2	СТ-2	С-9	3	φ38-I	1370	3	4,11	0,23	
			4	φ38-I	270	8	2,16	0,12	0,35

Выборка металла

марка изделий	СТ-1	СТ-2
сечение мм	φ3	φ3
длина м	6,42	6,27
вес кг	0,35	0,35
Класс стали ГОСТ	В-I	В-I
Расчетные сопротивле- ние арматуры R _a кг/см ²	3150	3150

Характеристика изделия

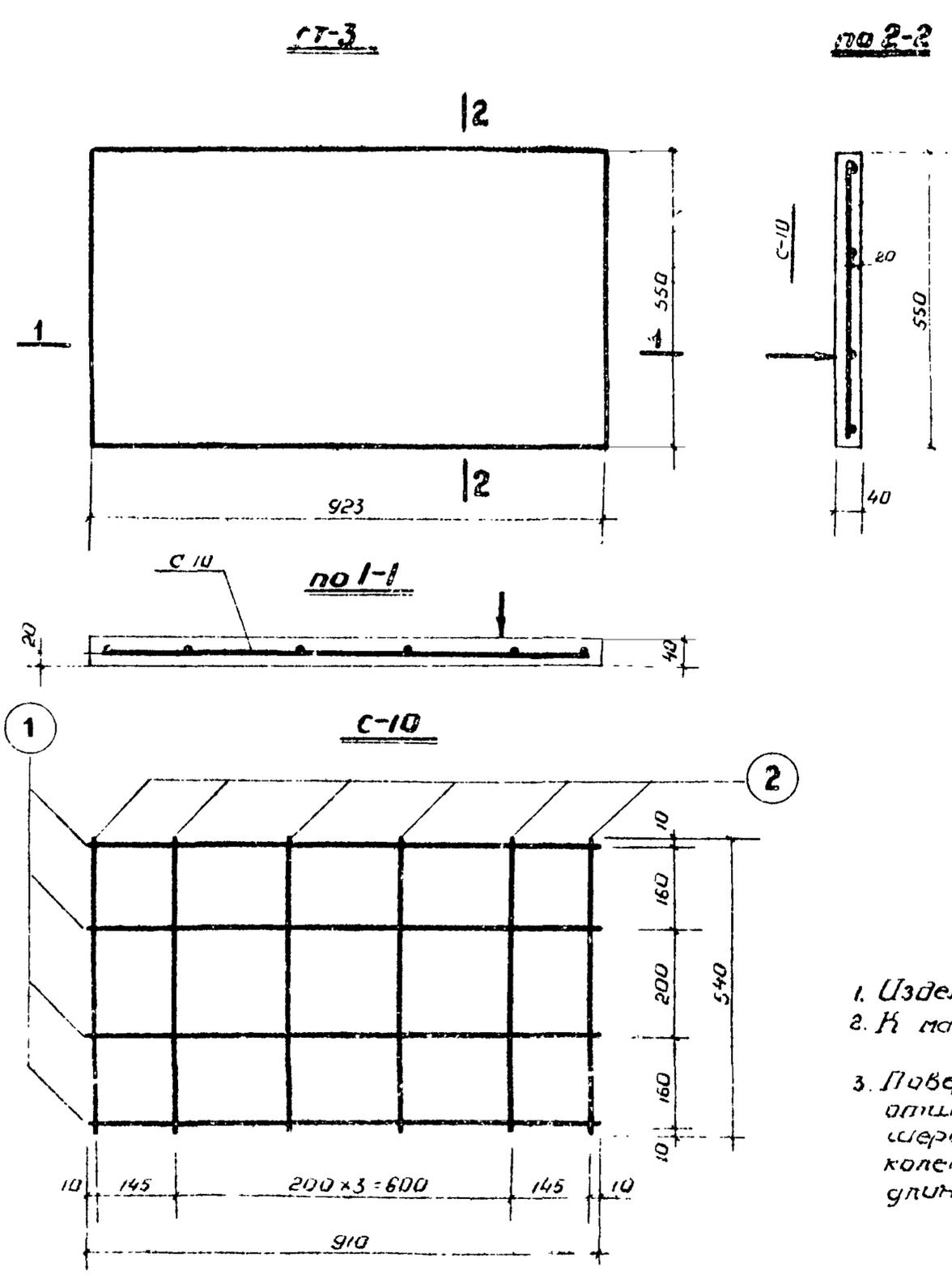
Марка изделий	-	СТ-1	СТ-2
Вес	т	0,048	0,040
Объем бетона	м ³	0,019	0,016
Расход металла	кг	0,35	0,35
Расход металла на 1 м ³ бет	кг	18,40	21,90
Марка бетона	-	200	200
Кубиковая прочность бе- тона к моменту отпуска изделия с завода не менее	кг/см ²	140	140

- Примечания:**
- Изделия разработаны в соответствии с СН и П II-В. I-62
 - К массивному изготовлению изделий приступать после утверждения опытного образца
 - Поверхности, отмеченные знаком ↓, должны быть отшлифованы и должны соответствовать классу шероховатости „4-ш“ (СН, П I-А, 4-62) допускаемые колебания высоты неровности 0,3-0,6 мм при ба- зовой длине замера 100 мм. (шлифованные поверх.)
 - Фаски 10x10 мм допускается заменять закруг R=15мм

ТК 1968 г	НАКЛАДНЫЕ ПРОСТУПИ	ИИС-04-7
	ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАНИЕ НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ СТ-1, СТ-2	ВЫПУСК 1

Тех. задание
 Рук. проект
 Гл. конструктор
 Гл. инженер
 Проект
 Проверка
 Разработка
 Расчет
 Конструкция
 Изготовление
 Организация
 Приемка
 Эксплуатация

ТБМ.ЗНИИЭП
 г.Тбилиси



Спецификация металла

№ п/п	Марка изд.	Марка дет.	№ поз	Сеч. мм	Длина			Вес кг.	
					пози. мм	кол. шт.	на дет. м.	поз	дет.
1	СТ-3	С-10	1	φ3 8-1	910	4	3,64	0,20	
			2	φ3 8-1	540	6	3,24	0,18	0,38

Выборка металла

Сечение, мм	φ3
Длина, м	6,88
Вес, кг.	0,38
Класс стали	В-1
ГОСТ	6727-53
Расчетные сопротивление арматуры R_a , кг/см ²	3150

Характеристика изделия

Вес	Г	0,050
Объем бетона	м ³	0,020
Расход металла	кг	0,38
Расход металла на 1 м ³ бетона	кг	19,00
Марка бетона	-	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изд. с завода не менее	кг/см ²	140

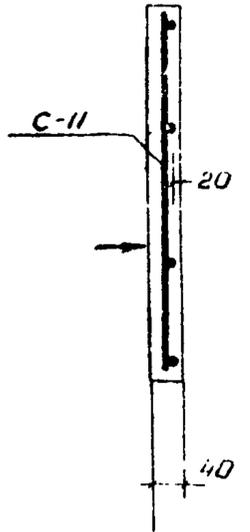
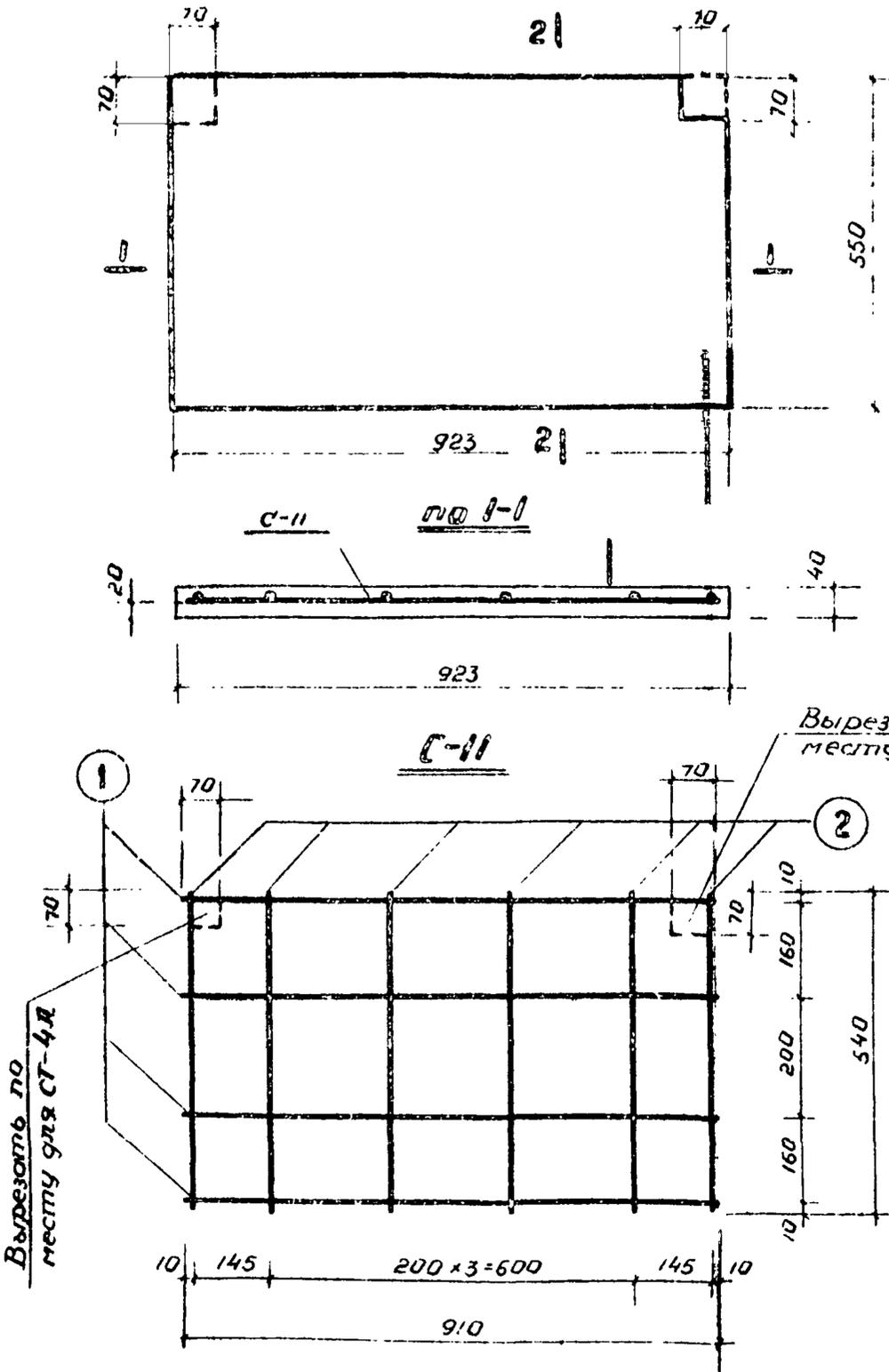
Примечания:

- Изделие разработано в соответствии с СНиП II-В; 1-62
- К массовому изготовлению изделий приступать после утверждения опытного образца
- Поверхности, отмеченные знаком ↓ должны быть шлифованы и должны соответствовать классу шероховатости "4-ш" (СНиП I-A; 4-62); допускаемые колебания высоты неровности 0,3-0,6 мм, при базовой длине замера 100 мм (шлифованные поверхности)

ТК	Накладная проступь	ИИС-04-7
1968г	Общий вид и армирование накладной проступи СТ-3	Выпуск 1 Лист N 21

СТ-4 пр; СТ-4 л

по 2-2



№ п/п	Мар-ка изд.	Мар-ка детал.	№ поз.	Сеч. мм	Длина			Вес, кг		
					Позиц. мм	Лин. мм	Низ. мм	поз.	дет.	
1	СТ-4 пр	С-11	1	φ3	В-1	910	4	3,64	0,20	
									2	В-1

Марка изд.	СТ-4 пр	СТ-4 л
Сечение мм	φ3	φ3
Длина, м	6,88	6,88
Вес, кг	0,38	0,38
Класс стали	В-1	В-1
ГОСТ	6727-53	6727-53
Расчетная площадь арматуры m^2	3150	3150

Марка изделий	-	СТ-4 пр	СТ-4 л
Вес изделий	т	0,050	0,050
Объем бетона	м ³	0,020	0,020
Расход металла	кг	0,38	0,38
Расход мет. на 1 м ³ бетона	кг	19,00	19,00
Марка бетона	-	200	200
Кубиковая прочность бетона к моменту от пуска изд с завода не менее	кг/см ²	140	140

- Примечания:**
- Изделие разработано в соответствии с СН и П II-6, 1-62
 - К процессу изготовления изделий приступить после утверждения опытного образца
 - Поверхности отмеченные знаком ↓, должны быть отшлифованы и должны соответствовать классу шероховатости "4-Ш" (СН и П I Я 4 62), допускается колебания высоты неровности 0,3-0,6 мм при базовой длине замера 100 мм (шлифованные поверхности)
 - Вырез указанный на чертеже штриховой линией откосится только к присутию СТ-4 л

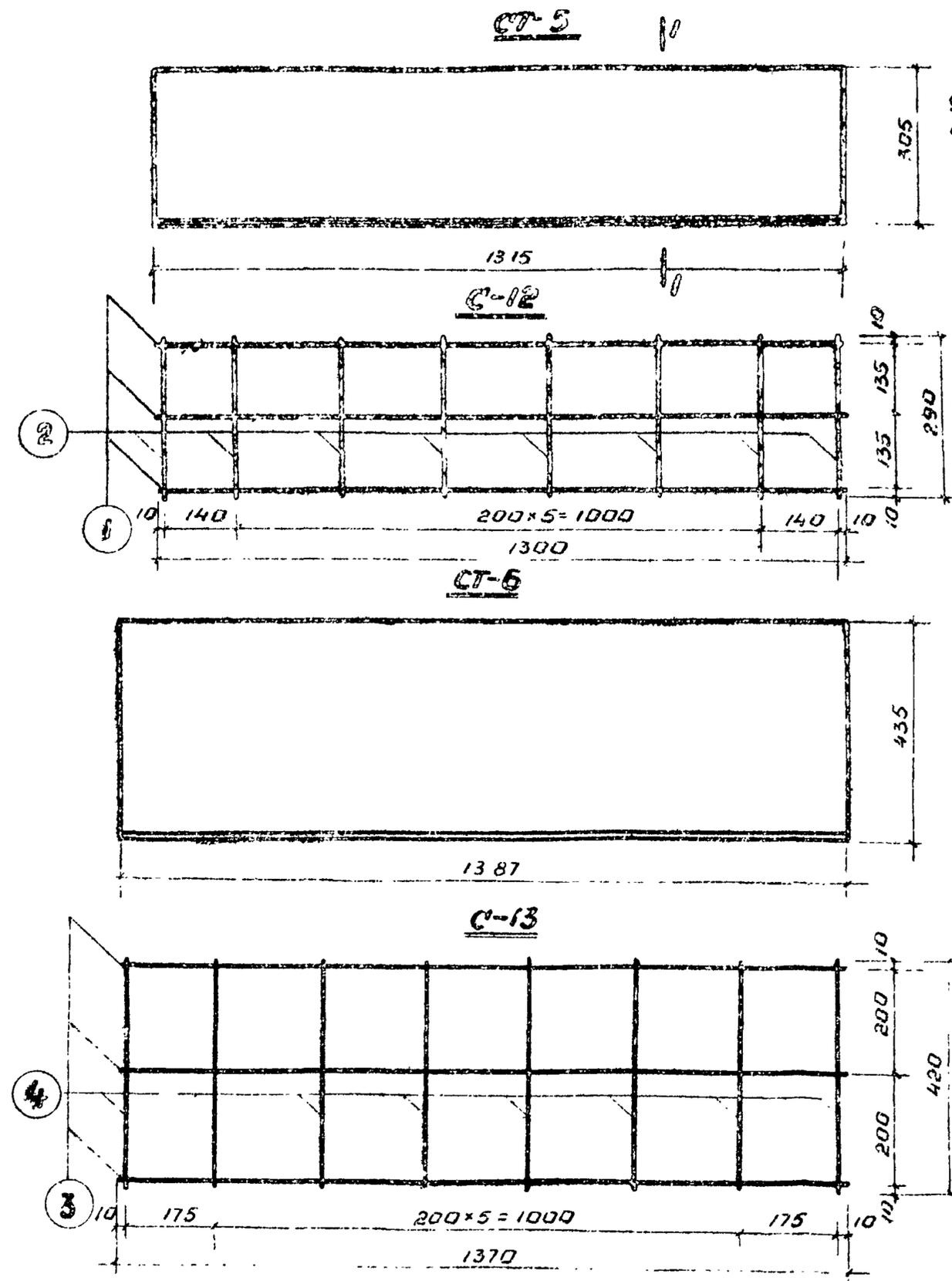
Тыл ЗНИИЭП
г. Тбилиси

Гл. инж. им. А. А. Кобиладзе
Рук. пост. Г. А. Кочетков
Инж. И. В. Мамияшвили
Инж. И. А. Мамияшвили

Разработано: Мамияшвили И. А.
Проверено: Мамияшвили И. А.
Утверждено: Мамияшвили И. А.

ТК	Накладная проступь	ЭЭЯС-04-7
1968 г	Общий вид и армирование накладных проступей СТ-4 пр, СТ-4 л.	Выпуск 1 Лист № 22

ТБЛ. ЗНИИЭП г. Тбилиси	Исполнитель	Провер.	Разработ.	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
	Л. Кониш	Л. Кониш	Л. Кониш	Л. Кониш	Л. Кониш	Л. Кониш
	Л. Кониш	Л. Кониш	Л. Кониш	Л. Кониш	Л. Кониш	Л. Кониш
	Л. Кониш	Л. Кониш	Л. Кониш	Л. Кониш	Л. Кониш	Л. Кониш
	Л. Кониш	Л. Кониш	Л. Кониш	Л. Кониш	Л. Кониш	Л. Кониш
	Л. Кониш	Л. Кониш	Л. Кониш	Л. Кониш	Л. Кониш	Л. Кониш



Спецификация металла

№ п/п	Марка изд	Марка чет	№ поз	сечен мм	Длина			Вес, кг	
					позиц мм	кол шт.	на чет м	поз	дет
1	СТ-5	С-12	1	φ38-1	1300	3	3,90	0,21	
			2	φ38-1	290	8	2,32	0,13	0,34
			3	φ38-1	1370	3	4,11	0,23	
2	СТ-6	С-13	4	φ38-1	420	8	3,36	0,18	0,41

Выборка металла

Марка изделий	СТ-5	СТ-6а
Сечение, мм	φ3	φ3
Длина, м	6,22	7,47
Вес, кг	0,34	0,41
Класс стали	В-1	В-1
ГОСТ	6727-53	6727-53
Расчетное сопротивление арматуры, R _a кг/см ²	3150	3150

Характеристика изделий

марка изделия	-	СТ-5	СТ-6
Вес	г	0,040	0,060
Объем бетона	м ³	0,016	0,024
Расход металла	кг	0,34	0,41
Расход металла на 1 м ²	кг	21,20	17,10
Марка бетона	-	200	200
Кубиковая прочность бетона к моменту опускания изделия с 3-00 не менее	кг/см ²	140	140

- Примечания:**
- Изделия разработаны в соответствии со СН и П II-V-62
 - К насаивому изгиблению изделий проступить плите утверждения испытательного образца
 - Поверхности, отмеченные знаком ↓, должны быть отшлифованы и соответствовать классу шероховатости "4ш" (СН и П I-Я, 4-62), допускаемые колебания высоты неровности 0,3-0,6 мм при базовой длине замера 100 мм (шлифованные поверхности)
 - Фаски 10x10 мм допускается заменять закруглением R=15 мм

ТК	НАКЛАДНЫЕ ПРОСТУП		ИИС-047
	1968г	ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАНИЕ НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПОВ СТ-5, СТ-6,	